

# АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ 18494 СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ

## 1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.10 Мехатроника и мобильная робототехника (по отраслям).

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована по программам курсовой подготовки, переподготовки и повышения квалификации по направлению Оператор Мобильной робототехники Код С/01.6 - С/03.6

## 1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности **Выполнение работ по рабочей профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике** и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

### 1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

### 1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 4	Освоение профессии рабочего 18494 Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике
ПК 4.1.	Сборка, пуско-наладка мехатронных систем.
ПК 4.2.	Разработка и конструирование мехатронных систем, получение задания.
ПК 4.3.	Обслуживание и ремонт мехатронных систем.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практический опыт	проведение работ по монтажу (установке) автоматизированного оборудования мехатронной системы; проведение пусконаладочных работ автоматизированного оборудования мехатронной системы; программирование мехатронных устройств, выбор и ввод в эксплуатацию промышленных контроллеров для мехатронной системы; техническое
-------------------------	---

	обслуживание автоматизированного оборудования мехатронной системы; поиск, локализация и устранение неисправностей автоматизированного оборудования мехатронной системы; подготовка программы работы системы с использованием средств отладки мехатронной системы.
уметь	<ul style="list-style-type: none"> <li>- оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях;</li> <li>- производить основные электромонтажные операции;</li> <li>- прокладывать электрические проводки в системах контроля и регулирования и производить их монтаж;</li> <li>- выбирать и заготавливать провода различных марок в зависимости от видов монтажа;</li> <li>- производить установку на производственных площадях и сборку машин по чертежам и технической документации;</li> <li>- выполнять электрические и пневматические разводки по производственным стандартам;</li> <li>- производить оснащение мехатронных систем дополнительным оборудованием, и подключать новые компоненты систем согласно стандартам и технической документации;</li> <li>- производить отладку мехатронной системы с помощью КПА;</li> <li>- осуществлять отладку (испытания) мехатронной системы в составе изделия и сдавать ее заказчику (проводить натурные испытания)</li> <li>- сконфигурировать экраны HMI согласно проекту;</li> <li>- сконфигурировать VSD (драйвер устройства) как требуется в функциональном описании;</li> <li>- создать алгоритм программирования PLC, HMI;</li> <li>- контролировать качество выполнения работ;</li> <li>- пользоваться каталогами, справочниками, ГОСТами;</li> <li>- пользоваться измерительными приборами и диагностической аппаратурой;</li> </ul>
знать	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правила по охране труда при монтаже, наладке и ремонте средств автоматизации в объеме выполняемых обязанностей;</li> <li>- правила, способы и стандарты на установку, и монтаж оборудования, электрических и электронных систем;</li> <li>- основы электроприводных систем и принципы работы электрических машин;</li> <li>- основы промышленной пневмоавтоматики;</li> <li>- принципы работы элементов пневматических и гидравлических систем;</li> <li>- основы промышленной гидроавтоматики; основы электроники, электротехники;</li> <li>- принципы работы элементов оборудования;</li> <li>- принципы работы систем управления построенных на базе программируемых устройств.</li> </ul>

### 1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

всего – 414 часов, в том числе:

на освоение МДК – 156 часов;

на практики, в том числе учебную – 108 часов и производственную 144 часа;

самостоятельная работа обучающегося (всего) – 4 часа;

консультации – 12 часов;

промежуточная аттестация – 12 часов