

VII РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МАСТЕРСТВУ СРЕДИ ИНВАЛИДОВ И
ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ
«АБИЛИМПИКС-2022» В БЕЛГОРОДЕ

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

ПОРТНЯЖНОЕ ДЕЛО/ЗАКРОЙЩИК



1. Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Закройщик — мастер в ателье по ремонту и пошиву одежды по индивидуальным заказам. Закройщик работает непосредственно с заказчиком швейного изделия, выявляет его потребности, даёт рекомендации по выбору ткани и фасону изделия, оформляет паспорт заказа, снимает мерки с фигуры клиента, зарисовывает эскиз модели, строит чертёж изделия, изготавливает лекала, производит раскрой ткани по деталям кроя, а также перекраивание деталей одежды при её ремонте. От таланта и вкуса закройщика зависит внешний вид заказчика, Это творческая и набирающая все большую популярность профессия на рынке труда в сфере оказания услуг населению. В процессе выполнения заказа закройщик периодически встречается с заказчиком для проведения примерок, так как понадобится подгон изделия по фигуре, устранение недочетов. Закройщик изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. В некоторых случаях всю работу, включая раскрой и пошив, выполняет один специалист – закройщик-портной

Работая в условиях фабрики, где ведется массовое производство одежды, обуви или иных аксессуаров, закройщик создает и применяет лекала для раскроя материала. Такие профессионалы в большинстве случаев работают с модельерами при создании новых образцов одежды. При обладании различными навыками данный специалист может выполнять функции закройщика-конструктора.

Плюсы:

- актуальность при любых условиях;
- возможность трудиться в индивидуальном порядке;
- художественный подход к созданию одежды или обуви;
- активное общение и работа как с одним человеком (клиентом), так и в коллективе;
- возможность работать людям с ограничениями по здоровью;
- возможность получения высокой зарплаты.

Современный Закройщик должен быть высокоразвитым человеком, технически грамотным специалистом, умеющим самостоятельно решать поставленные перед ним задачи, знать современные тенденции мировой моды. Закройщик является специалистом широкого профиля, т. е. изготавливает одежду различных ассортиментных групп.

1.2. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт (конкретные стандарты).

Школьники	Студенты	Специалисты
29.01.05 Закройщик	29.01.05 Закройщик	29.01.05 Закройщик

1.3 Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
Должен знать: -технологию раскроя мужской рубашки; -правила раскладки лекал на материале; -требования к качеству выкроенных деталей; -названия деталей кроя мужской рубашки; -заправку универсального и специального швейного оборудования; -регулировку натяжения верхней и нижней нитей; -оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных видов	Должен знать: -оборудование, приспособления для раскроя материалов; -технологию раскроя материалов; -правила раскладки лекал на материале; -названия деталей кроя мужской рубашки; -требования к качеству выкроенных деталей мужской рубашки; -методы использования базовых лекал при раскрое изделий для индивидуального заказчика. -технику графических рисунков; -технические условия выполнения ручных, машинных и утюжительных работ; -классификацию и	Должен знать: -раскрой швейных изделий различного ассортимента с использованием лекал конструкций -раскрой подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию -подкраивание мелких деталей швейных изделий различного ассортимента -комплектование и проверка деталей кроя -подготовка швейных изделий к примеркам -изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам после

<p>работ и пожарной безопасности;</p> <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий; -переносить контуры лекал на материал; -выкраивать детали изделия; -проверять качество выкроенных деталей; -комплектовать детали кроя изделий -пользоваться инструментами для раскроя изделий -рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, осуществлять текущий уход за рабочим местом. <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -раскроя материалов при пошиве изделий -изготовления швейных изделий; -работы с эскизами; - работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ. 	<p>ассортиментные группы швейных изделий;</p> <ul style="list-style-type: none"> -современные потребительские требования к одежде; -виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации; -технологию пошива текстильных изделий; -требования к качеству текстильных изделий -режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных, изделий; -основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных изделия различного ассортимента. <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий; -переносить контуры лекал на материал; -выкраивать детали изделия; -проверять качество выкроенных деталей; -комплектовать детали кроя изделий различного ассортимента; -корректировать лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика; -пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов; -рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, осуществлять текущий уход за рабочим местом. <p>иметь практический опыт в:</p> <ul style="list-style-type: none"> -раскрое материалов при пошиве и перекрое при ремонте и обновлении изделий. -пошиве изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов. <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 3.1. Выполнять раскладку лекал на материале;</p> <p>ПК 3.2. Выкраивать детали изделий;</p> <p>ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей.</p>	<p>примерок</p> <ul style="list-style-type: none"> -осуществление внутри процессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента -выполнение окончательной ВТО швейных изделий различного ассортимента <p>Должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом -корректировать лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика -выполнять раскладку лекал на материале -контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий различного ассортимента -пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов -выкраивать детали швейных изделий различного ассортимента -осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента -выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности -использовать швейное оборудование и оборудование для ВТО при пошиве швейных изделий различного ассортимента -осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для ВТО -пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента -применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента -выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента на оборудовании и вручную в соответствии с ГОСТ и ТУ -определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента
---	---	--

	<p>ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально;</p> <p>ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки;</p> <p>ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки;</p> <p>ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки;</p> <p>ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда.</p>	<p>Профстандарт: 33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи</p>
--	--	---

2. Конкурсное задание.

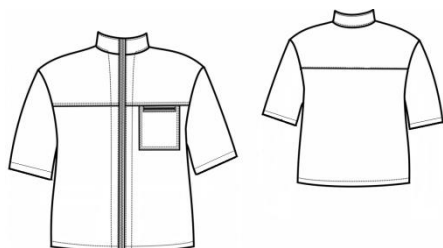
2.1. Краткое описание задания.

Задание состоит из двух модулей

Время выполнение задания:

Категория участников «Студенты» / «Специалисты» 3.5 часа (астрономические)

Категория участников «Студенты» / «Специалисты»



Описание внешнего вида

Мужская летняя рубашка из х/б ткани прямого силуэта с центральной застёжкой на молнию. Воротник - стойка прямая, втачная. Спинка и деталь переда с притачной кокеткой. На левой детали переда накладной карман на молнии. Рукав короткий, рубашечного покроя. Низ рукава обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 3.0 см. Низ рубашки обработан швом в подгибку с открытым срезом шириной 1.0 см. Подборт притачной. По стойке, по краю борта, по кокеткам на детали переда и спинки проложена отделочная строчка шириной 0.2 см

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Студент / Специалист	Модуль 1. Раскладка лекал на ткани женской блузки	90 минут (1.5 часа)	Сделать раскладку лекал на ткани
	Модуль 2. Пошив рубашки	270 минут (4.5 часа)	Сшить мужскую рубашку

Общее время выполнения конкурсного задания: 6 часов

2.3. Последовательность выполнения задания.

Категория участников «Студенты» / «Специалисты»

Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

	Последовательность выполнения модуля
1.	Разложить на ткани лекала изделия учитывая нить основы
2.	Закрепить булавками лекала на ткани
3.	Обмелить лекала мужской рубашки
4.	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Пошив мужской рубашки

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

	Последовательность выполнения модуля
1.	Вырезать детали мужской рубашки из основной и прокладочной ткани
2.	Продублировать детали воротника и подборта
3.	Обработать карман
4.	Притачать кокетки к деталям спинки и переда
5.	Втачать воротник
6.	Обработать борт застежкой-молнией

7.	Втачать рукава
8.	Стачать боковые швы и нижний шов рукава
9.	Обработать низ рукава
10.	Обработать низ изделия
11.	Окончательное ВТО изделия мужской рубашки
12.	Повесить готовую рубашку на манекен для оценивания

Особые указания:

Что можно

Каждый участник данной компетенции может взять с собой на площадку для выполнения конкурсного задания коробочку для хранения инструментов:

Ножницы портновские, портновский мел, сантиметровая лента, подушечка для игл, набор игл для ручных работ, булавки портновские, наперсток, распарыватель, колышек, катушка белых ниток

Что нельзя

Участникам запрещается брать с собой на соревновательную площадку все то, что не входит по списку в коробочку, гаджеты: телефон, планшет.

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

Если Конкурсное задание по компетенции «Портняжное дело/Закройщик» обнародуется заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Допустимые 30% изменения:

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
3. Изменить количество дублированных деталей.
4. Изменить способ обработки соединительных швов.
5. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
7. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.

Не допустимые 30% изменения:

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить вид материала для пошива изделия

2.5. Критерии оценки выполнения задания.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки	Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани.	30
2. Модуль 2. Пошив мужской рубашки	Раскроить и отшить мужской рубашки в соответствии с эскизом и представленными лекалами	70
ИТОГО		100

Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

Категория участников «Студенты» / «Специалисты»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани.	1.	Ткань сложена верно, кромки совмещены	4	4	
	2.	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	4	4	
	3.	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке	4	4	
	4.	Долевая нить на всех деталях кроя соответствует намеченной линии на лекалах (погрешность 2 мм)	4	4	
	5.	Обмеловка лекал на ткани выполнена	3		3
	6.	Толщина линии обмеловки 1 мм	4	4	
	7.	Линия одинарная, не прерывистая	4	4	
	8.	Рабочее место чистое, подготовлено к выкраиванию деталей, инструмент не разбросан по столу	3		3
ИТОГО			30	24	6

Модуль 2. «Пошив мужской рубашки»

Категория участников «Студенты» / «Специалисты»


Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Раскрыть и отшить мужскую рубашку в соответствии с эскизом ,	1.	Рубашка висит на манекене, имеет товарный вид, все швы ровные, без складок не	3		3



техническим описанием и представленным и лекалами		топорщатся			
	2.	Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов	3	3	
	3.	Ширина воротника одинакова на всем протяжении	3	3	
	4.	При складывании длина рукавов одинаковая	3	3	
	5.	При складывании ширина рукавов по низу одинаковая	3	3	
	6.	Отделочная строчка по низу рукава равноудалена от края	4	4	
	7.	При складывании совмещена середина спинки, плечевые швы и края борта	3	3	
	8.	Плечевые швы одинаковой длины	3	3	
	9.	Отделочная строчка по кокетке спинки равноудалена от края	4	4	
	10.	Отделочная строчка по кокетке переда равноудалена от края	4	4	
	11.	Наличие кармана	3	3	
	12.	Ширина кармана вверху и внизу одинаковая	3	3	
	13.	Качественная обработка углов кармана, четкие углы	3	3	
	14.	Шов притачивания кармана к детали переда ровный, без складок и морщин	3	3	
	15.	Борта при складывании одинаковые по длине	3	3	
	16.	Швы притачивания кокеток на деталях переда по борту находятся на одном уровне	3	3	
	17.	Молния втачена аккуратно, швы без складок не топорщится	3	3	
	18.	Отделочная строчка по краю борта равноудалена от края	4	4	
	19.	Отделочная строчка по краю подборта равноудалена от края борта и симметрична	4	4	
	20.	Ширина припуска подгибки низа изделия одинакова на всем протяжении	3	3	



	21.	Отделочная строчка по низу изделия равноудалена от края	4	4	
	22.	Изделие без повреждений и дефектов, масляных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3		3
ИТОГО			70	64	6



3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

3.1. Школьники, студенты, специалисты

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	СНАУКА TS1900K Специализированный раскройный стол.		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности.</p> <p>Высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000мм); каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама), имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником.</p> <p>Столешницы: 3 шт.</p> <p>Размеры столешниц: 1.950x1900мм (стандартная); 2.600x1900мм (малая); 3.600x1550мм (нижняя полка).</p> <p>Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм</p> <p>Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый".</p> <p>Вес (нетто): 92 кг</p> <p>https://www.elfort.ru/</p>	шт	1





2	<p>Манекен мужской My Double MEN, (мягкий портновский)</p>		<p>Манекен мужской MyDouble, раздвигается в 8-и плоскостях. Регулируется: объём бёдер, талии, груди, шеи и длина спины. В комплекте дополнительное приспособление, которое позволяет более точно отмерять длину изделия.</p> <p>Материал корпуса пластик</p> <p>Материал обивки корпуса нейлон</p> <p>Стойка металлическая тренога</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Объём груди 94-114 см Объём талии 84-104 см Объём бёдер 99-116 см</p> <p>https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</p>	шт	1
3	<p>Промышленная швейная машина JUKI DDL-9000BSS</p>		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - головаDDL9000BSS-WB/AK141; - пультCP-180A; - блок управленияSC920AN; - стол для швейной машины(по стандартам ЕС)CCU/DDL9000. <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей. Размер платформы: 517x178 мм. Вылет рукавной платформы: 303 мм. Привод встроен в корпус</p>	шт	1

			<p>машины. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Потребляемая мощность: 320Вт. http://texmax.pro/equipment/lockstitch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS</p>		
4	<p>Промышленный оверлок JUKI MO-6516S-FF6-40K</p>		<p>В комплекте: - голова MO-6516S-FF6-40K; - серводвигатель; - стол для оверлока (по стандартам ЕС) CCU/MO. Двухигольный пятиниточный оверлок. Тип привода: выносной серводвигатель. Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Ширина обметки: 5+5 мм. https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/</p>	шт	1
13	<p>Светильник к швейной машине НМ-99Т</p>		<p>Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните. Технические характеристики: Количество светодиодов: 18 шт Тип светодиода: DIP-светодиод Световой поток: 8 лм × 18 шт = 144 лм Снижение яркости: <3% за 6000 часов Температура цвета: Белый Мощность: 0.9 Вт Напряжение 110 или 220 В Держатель: Магнит Применение: Все типы швейных машин https://aurora.ru/catalog/goods/Svetilnik-dlya-shvey-noy-mashini-Aurora-DS-18B/1221/</p>	шт	2


14	Стул для швейного цеха.		Характеристики Размер основания 40 x 17,5 см Размер сидения 40 x 42 см Размер крестовины 60 см Сидение и спинка твердые из дерева	шт	2
15	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг.	шт	2







РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

Расходные материалы

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	бязь "синяя"		Состав 100% хлопок Плотность 125 гр/м. кв. Ширина 150 см Производитель Россия Цвет синий	метр	2.0
2	молния		Молнии трактор № 5 "белый" 65 см разъемная https://spb.bazaar-tex.ru/product/molnii_tractor_5_belyy_50_sm_razyemnaya	шт	1
3	Нитки швейные 35ЛЛ		Состав 100% лавсан Длина 200 м Вес 10 г Цвет в цвет ткани https://spb.bazaar-tex.ru/product/nitki_armirovannyye_45ll_200_m_belye	шт	6
4	Дублерин клеевой		Состав 70% вискоза, 30% п/э Цвет белый Плотность 70 г/м.пог. Ширина 90 см Температура фиксации 124-136 С Время фиксации 14-16 секунд https://star-tex.ru/tkani_dlya_odezhdy/dublerin_optom/?a_plotnost_gr_mpog=70&itemGroup=10728000-10728000	метр	0.5

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

	Ножницы портновские		Выкраивания деталей кроя	шт	1
--	---------------------	---	--------------------------	----	---










3	Лекало пластиковое прозрачное.		Для оформления прямого угла Размер 751x294, 14 мм Материал: оргстекло	шт	1
4	Французское лекало		Для оформления плавных линий Длина, см: 52 Толщина, мм: 2 Ширина, см: 15.5 Материал: пластик Тип упаковки: в пакете с картонным еврослотом	шт	1
	Сантиметровая лента		Проверка заданных параметров	шт	1
	Портновский мел		Перенос линий	шт	2
	Булавки портновские		Выполнение ручных работ	коробка	1
	Распарыватель		Удаление не нужных стежков и строчек	шт	1



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

Все материалы, кроме материалов, предоставленных организаторами и тех что разрешено участнику привести с собой

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Наименование оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
5	Подушечка для игл		Выполнение ручных работ	шт	1
6	Набор игл для ручных работ		Выполнение ручных работ	упаковка	1
8	Наперсток		Выполнение ручных работ	шт	1

10	Кольшеч		Вывертывание и выправление углов	шт	1
11	Катушка белых ниток		Выполнение ручных работ	шт	1
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1/2
2	15.6" Ноутбук HP 15-ra069ur черный		В рабочем состоянии, функционирует с принтером	Шт	1/10
3	Принтер МФУ HP DeskJet 2130		В рабочем состоянии, с рабочими картриджами, функционирует с ноутбуком	Шт	1/10
4	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1
5	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. https://www.komus.ru	Шт	1/5
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Бумага		A-4 https://www.komus.ru	упаковка	1/10
2	Ручка		Шариковая синяя https://www.komus.ru	шт	2
ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)					

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс А - 2 А	Шт.	1
2	Аптечка первой помощи работникам ФЭСТ (приказ №169н) футляр большой (полистирол)		Аптечка ФЭСТ предназначена для оказания первой помощи работникам. Изготовлена в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 5.03.2011 г. № 169н, ТУ 9398-129-10973749-2011. Упакована в футляр из полистирола размером 30×25×10 см. https://www.komus.ru	уп	1/10

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	шт	2
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт	5
3	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг.	шт	1/5

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Оборудование, которое нуждается в подключении		Напряжение 220 Вт Частота 50 Гц		
2	Прямострочная швейная промышленная машина		Электрическая розетка 220	шт	5
3	ELNA 664 швейная машинка (оверлок)		Электрическая розетка 220V	шт	5
4	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		Электрическая розетка 220V	шт	5
5	Электроутюг Metalnova Genius 2000		Электрическая розетка 220V	шт	5
6	Промышленная петельная швейная машина		Электрическая розетка 220V	шт	1

7	Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните.	Электрическая розетка 220V	шт	5
8	Сетевые удлинитель для подключения ноутбука и принтера	С фильтром 4 розетки	шт	1

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.**
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 участника следует принимать не менее 2,5 м ² ;	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м;	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 участника следует принимать более 3 м ²	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м;	Увеличители, лупы
Рабочее место участника с нарушением ОДА	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8x1,8 м. Площадь зоны на 1 участника - более 3 м ²	Для инвалидов на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между столами должны быть не менее 1,6 м	Оснащение специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	Площадь зоны на одного участника следует принимать не менее 2,5 м ²	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м	Не требуется
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Площадь зоны на одного участника с нарушением интеллекта следует принимать не менее 2,5 м ²	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м	Не требуется

5. Схема застройки соревновательной площадки для все категорий













Рекомендуемая схема размещения оборудования

20 м x 10 м S= 200 м²



Условные обозначения

1. Комната экспертов
2. Комната конкурсантов

-  Прямострочная швейная промышленная машина
-  ELNA 664 швейная машинка (оверлок)
-  Электронная петельная машина AURORA A-1790D
-  Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE
-  Межстолье MC-1 Aurora
-  Стул для швейного цеха.
-  Стул офисный
-  Манекен MONICA
-  Стол офисный
-  Вешалка для одежды
-  СТЕЛЛАЖ
-  Электрическая розетка 220

6. Требования охраны труда и техники безопасности

Перед началом работы закройщик должен:

1. застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать или надеть головной убор;
2. проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
3. проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
4. все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
5. проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
6. осмотреть стул и проверить его устойчивость

Техника безопасности при работе с тканью:

1. Хранить иголки и булавки в определенном месте (подушечке, специальной коробке и пр.), не оставлять их на рабочем месте.
2. Не пользоваться при работе ржавыми иголками и булавками, ни в коем случае не брать иголки и булавки в рот.
3. Лекала к ткани прикреплять острыми концами булавок в направлении от себя.

Техника безопасности при работе с ножницами:

1. Во время работы не оставляйте лезвия ножниц открытыми;
2. Не держите ножницы острыми частями вверх, а также не используйте их при ослабленном центральном креплении;
3. При работе внимательно следите за направлением резки. Не режьте на ходу;
4. Во время работы удерживайте материал левой рукой так, чтобы пальцы были в стороне от лезвия.

Перед началом работы на промышленных швейных машинах необходимо:

1. визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
2. визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
3. при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
4. перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
5. убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
6. убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

1. визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
2. во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

1. работу выполнять согласно технологическому процессу;
2. при работе с иглой пользоваться наперстком;
3. обрезку нитей производить ножницами;
4. в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

5. работать при достаточности освещения на рабочем месте;
6. не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
7. прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не осталось ли в ткани булавки или иголки.

Участнику не допускается:

1. отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
2. класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
3. оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
4. производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на промышленных швейных машинах необходимо:

1. пускать машину плавным нажатием на педаль;
2. подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
3. прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
4. заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
5. при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
6. постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Участник должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

1. заправке нитки в иглоу или замене шпульки;
2. замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
3. ремонте или наладке;
4. если уходит (даже на короткое время) с рабочего места;

При работе на промышленных швейных машинах не допускается:

1. наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
2. тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
3. касаться иглы на ходу машины;
4. бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
5. открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
6. класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
7. использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах закройщик обязан:

1. работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
2. при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
3. отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
4. следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

1. выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
2. охлаждать утюг водой;
3. ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
4. касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы

1. отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
2. вычистить машину;
3. убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
4. при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.
5. привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

6. отключить рабочее освещение;
7. сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.
8. снять рабочую одежду, специальную обувь убрать их в установленные места хранения.
9. Вымыть руки водой с моющим средством

Требования по охране труда в аварийных ситуациях

1. остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
2. сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
3. принять меры по устранению причин аварийной ситуации.
4. при аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.
5. возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

1. прекратить работу;
2. обесточить электроприборы;
3. сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;
4. в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.
- 5.

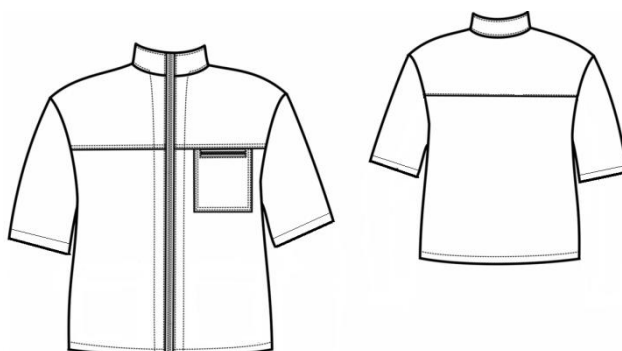
При несчастном случае необходимо:

1. принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
2. обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
3. сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.
4. в случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу,
5. отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или
6. другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Категория участников «Студенты» /«Специалисты»

Технический рисунок



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ

№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Перед	2 детали
2.	Кокетка переда	2 детали
3.	Спинка	1 деталь со сгибом
4.	Кокетка спинки	1 деталь со сгибом
5.	Рукав	2 детали
6.	Воротник	1 деталь со сгибом
7.	Подборт	2 детали
8.	Карман	1 деталь
9.	Прокладка подборта	2 детали
10.	Прокладка воротника	1 деталь со сгибом

