СОГЛАСОВАНО					Утверждаю	
Директор АО "Завод ЖБК	- 1"				Директор	
0	.В. Деготьков				Шаталов О.А.	
15 июня 2022 г.						
					15.06.2022	
		учебный	й ПЛАІ	H		
	п	оограммы подготовки специ	алистов среднег	о звена		
областное государст	венное автономное про	фессиональное образова	ательное учреж	кдение "Бел	лгородский индустриальный ко.	лледж"
		наименование образовательного у	чреждения (организац	ции)		
	по спо	ециальности среднего профе	ессионального о	бразования		
15.02.09	Аддитивные техноло	ГИИ				
код	наименование специальност					
по программе базовой под	Іготовки		основн	ное общее об	бразование	
			ровень образования, н	еобходимый для	приема на обучение по ППССЗ	
квалификация:	Техник-технолог					
форма обучения	Очная	Срок получения СПО по	о ППССЗ	3г 10м	год начала подготовки по УП 	2022
профиль получаемого про	офессионального образо	зания техноло	гический			
		при реализ	ации программы средн	него общего обра:	зования	
Приказ об утверждении Ф	ГОС от _	22.12.2015 № <u>1506</u>				
	_		<del></del>			

## 1 Календарный учебный график

		Сен	тябр	Ь		OH	стяб	рь	·	Н	ояб	рь			Де	кабр	Ъ	Ι.	Ĺ	Ян	варь		8	Фе	вра	ЛЬ	<u> </u>		Ма	арт			_/	Апре	ель	,,	Ţ		Mai	й			Ик	ЭНЬ		_		Ию.	ЛЬ	Ι.			Авг	уст							
Курс	1-7		15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1-7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	20 nov - 4 aug		11 - 6	12 - 18		26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр		13 - 19	20 - 26	27 ann - 3 май	<u>م</u> ا د	4- 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл		13 - 19	20 - 26		2/ июл -2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	5 17	7 1	8 1	9 2	20 2	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	. 32	33	3 34	4 3	5 3	6 3	37 :	38	39	40	41	42	43	44	45	46	5 4	7 4	18	49	50	51	52	1					
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	: >	k :	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	× ×	k *	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	k	k	*	*	*	*	*						
I																	::	: =	= =	=																									::	=	=	=	=	= :	=	=	=	=	=						
п																			= =	=																									::	:: :: :: :: :: :: :: :: :: :: :: :: ::	=	=	=	= =	=	=	=	=	=						
ш											0	0	0	0	8	8	:	: =	= =	=																				0 0	0	0 0 0 8 8	8	8	8 8 8 ::	::	=	=	: =	= :	=	II	=	=	II						
IV												0	0	0	0	0			= =	=					8	8	8	8	8	8	8	8	8	::		( )	( )	x   :	x	Δ	Δ	Δ	Δ	III	III	[ *	*	*	: *	k :	*	*	*	*	*						
Обоз	знач	чен	ия:				0	буче	ение	е по	дис	цип	лина	ам и	1 ме	жди	ІСЦИ	пли	нар	ным	1 кур	car	1	Ī	0	Уı	чебі	ная	пран	ктик	ка														Δ	Г	Тодг	ото	вка	ΚГ	осу	дар	стве	енне	ой и	того	вой	атте	ста	ции	1
						::	П	ром	ежу	точн	ная	атте	стац	ция											8	П	рои	3B0 <i>I</i>	ств	енна	ая п	рак	тика	а (по	пр	офи	лю	спе	циа	льн	ості	1)			III	Г	осу	дар	стве	энн	ая і	итог	ова	я ат	тес	таці	я				
						=		аник																	Χ												юмн								*	-	Неде														

# 2 Сводные данные по бюджету времени

													Пр	актики					Γν	1A				
Курс	Обуч	ение по дисі	циплинам и	междисцип.	пинарным к	урсам	Промеж	уточная атт	-естация	Учебна	я практ	ика	практика	одствен (по про альност	филю		одствен актика ипломна		Подго-□ товка	Прове-□ дение	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Bo	его	1 0	сем	2 0	сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем						
	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	час. обяз. уч. занятий	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39	1404	16	576	23	828	2	1	1												11	52	25	1
II	39 1/2	1422	16 1/2	594	23	828	2	1/2	1 1/2												10 1/2	52	25	1
III	28 1/2	1026	10	360	18 1/2	666	2	1	1	6	4	2	5	2	3						10 1/2	52	25	1
IV	16	576	11 1/2	414	4 1/2	162	1	1/2	1/2	5	5		9		9	4		4	4	2	2	43	25	1
Всего	123	4428	54	1944	69	2484	7	3	4	11	9	2	14	2	12	4		4	4	2	34	199		

Page	The state of the	Table   Tabl	Total   Tota	
1   1   1   1   1   1   1   1   1   1				
Orall   American professor     Orall     Orall   Orall     Orall     Orall     Orall     Orall     Orall     Orall     Orall     Orall     Orall     Orall     Orall     Orall   Orall     Orall				21   20   6   3   4   1   3   3
Fig.   Sect International conservation	6 1 1 3 40 34 14 6 2 2 3 33 2 2 6 2 2 2 33 2 2 6 3 1 2 33 2 3	20   0   1   10   0   10   10   10   1	11 1 1 2 2 3 3 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	1
Continue	40 14 2 32 16 16			20
1		200   20   20   20   20   20   20   2		23   12   23   23   24   25   25   25   25   25   25   25
March   Marc		77 C		10   10   10   10   10   10   10   10
				15 12 5 5 5 5 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 1
Control   Cont				
Many court prints against   201		W	SS	120   120   130   5   130

	Производствення (по профило час 504 504 нар 14	vac Hea	NEC HIS	NE HE	NAC HIS	час 72 мад 2	час 100 нед 3	NGC MGG	час 324 мая 9	
	Exemperation (SSE)   SSE   SSE	Nac High	NEC HIST	HE HE	vac Heat	vac 72 Hest 2	час 106 нид 3	MEC MEG	-ac 334 Hot 9	
	Paccepagonoverwan vac MSS	NE HS	NE HE	Mac High	Mac High	vac High	16C HG	vac Hiji	NK HE	
ngn	DPKIBOQCTEENIAS IDAKTIKA B PII vac 144 144 HIS 4	vac seg	час над	400 100	vac Hag	MED MED	NEC MISS	vac nag	10C 244 mag 4	144
	Focusion representative value 216 216 keg 6	48C H65	48C HS2	400	NE HEE	480 1400	40C HEE	VIC 965	48C 235 HEE 6	4
	Портоговка выпускной каклификационной заботы 164 164 мер 4	VSC HIS	HSC HSG	vac Help	NE MA	MSC MSG	NOC MICE	vac Hap	час 144 <sub>мар.</sub> 4	144
	Звирта выпусной квилификационной работы час 72 72 мед 2	NRC HRE	48C HIS	NAC HEE	VIC HES	148C H6Q	NAC HIELD	VIC HIS	190C 72 (HISC 2	72
	Подготовка к госкраютивным экканиям	480 965		vac sea	10C HES	48C H6G	Mac Hea	VEC 1005	1600	
	Technology (XX/ADCTROSAX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	480 160	HSC HSS	Max Max	YSC HIS	48C H65	NEC HEE	40C H03	16C H6G	
	KOHOVISTALIJM no O	я	56	6	4					
	в т.ж. в период обучения по циклан 100	Ж	54	6	4				4	
	NONCYSTAUM no TR	4	6	33	57	32	61	64	36	
	в т.ж. в первод обучения по циклан 300	4	6	33	57	32	63	64	36	4
	SCETO DO CHICLIANTINHAM M MCK 19 8 29 2 5342 1814 4428 2581 1034 756 60	30 826 250 576 287 243 46	1180 322 828 517 217 94 :	30 852 258 594 364 134 96	1181 353 828 494 186 148	506 146 360 212 40 55 20	931 265 666 382 120 144 21	0 557 143 414 236 46 112 20	207 45 162 96 38 28	5292 13
	SCRIO DO ДИСЦИПТИВНАМ И МДК (С КОНОУЛЬТАЦИЕМИ В ПЕРИОД ОБИЧЕНИЯ ПО 10 B 39 2 6642 1814 400 4428 2588 3004 756 60 БИКЛАМИ	30 864 250 38 576 287 243 46	1342 322 62 828 517 227 94	30 891 258 39 594 364 134 96	1242 353 61 828 494 186 148	540 148 32 360 212 40 88 20	999 265 68 666 382 120 144 21	0 621 143 64 414 236 46 112 20	243 45 35 162 96 38 28	5292 13
	Эсхичены (бех учета фех. культуры)	2	2	1	s	2	,	2	2	
	Зачеты (без учета физ. иультуры)			1					1	
	Диффер, зачеты (без учета физ. ирпытуры)		9	3		2	•	3	,	_
	Курсовые проекты (без учета физ. культуры)					1		1	4	4
	Курссвые работы (без учета физ. культуры)								4	

Νō	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6] ПП.04 Производственная практика (по профилю специальности) [6] УП.04 Учебная практика
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5] ПП.01 Производственная практика (по профилю специальности)  [5] УП.01 Учебная практика
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6] МДК.02.01 Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий [6] МДК.02.02 Эксплуатация установок для аддитивного производства

	Индекс	Содержание
016.1	индекс	***
OK 1	0500.01	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
	OFC3.01	Основы философии
	ОГСЭ.02 ОГСЭ.05	История
	EH.02	Православная культура
	ОП.01	Информатика
	ОП.02	Инженерная графика Электротехника и электроника
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении
	ОП.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
	ОП.09	Основы мехатроники
	ОП.10	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
	ОП.13	Менеджмент
	МДК.01.01	Средства оцифровки реальных объектов
	МДК.01.02	Методы создания и корректировки компьютерных моделей
	УП.01	Учебная практика
	ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий
	МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
	МДК.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий
	УП.02	Учебная практика
	ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства
	УП.03	Учебная практика
	ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением
	УП.04	Учебная практика
	ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
OK 2		Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач,
	0ГСЭ.01	Основы философии
	0ГСЭ.01	История
	0ГСЭ.04	Физическая культура
	0ГСЭ.05	Православная культура
	EH.01	Математика
	EH.02	Информатика
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Электротехника и электроника
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Теплотехника
	ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении
	ОП.07	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
	ОП.09	Основы мехатроники
	ОП.10	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
	ОП.13	Менеджмент
	ОП.14	Основы энергосбережения
	МДК.01.01	Средства оцифровки реальных объектов
	МДК.01.02	Методы создания и корректировки компьютерных моделей
	УП.01	Учебная практика
	ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий
	МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
	МДК.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий
	УП.02	Учебная практика
	ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства
	УП.03 ПП.03	Учебная практика
		Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.04.01 УП.04	Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика
	ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
	TITI.UT	η φνισυομεί σει παν πρακτικά (πο προφινίκο επεμιαποποετικ)

ОК 3		Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОГС	CЭ.01	Основы философии
ОГС	CЭ.02	История
ОГС	СЭ.04	Физическая культура
ОГС	CЭ.05	Православная культура
EH.	.01	Математика
EH.	.02	Информатика
ОП.	.01	Инженерная графика
ОΠ.	.02	Электротехника и электроника
ОΠ.	.03	Техническая механика
ОП.	.04	Материаловедение
ОΠ.	.05	Теплотехника
ОП.	.06	Процессы формообразования в машиностроении
ОΠ.	.07	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.	.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
ОП.	.09	Основы мехатроники
ОΠ.	.10	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
ОП.	.11	Охрана труда
ОП.	.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.	.13	Менеджмент
ОП.	.14	Основы энергосбережения
МДІ	K.01.01	Средства оцифровки реальных объектов
МДІ	K.01.02	Методы создания и корректировки компьютерных моделей
УП.	.01	Учебная практика
ПП.	.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДІ	K.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий
МДІ	K.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
МДІ	K.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий
УП.	.02	Учебная практика
ПП.	.02	Производственная практика (по профилю специальности)
МДІ	K.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства
УП.	.03	Учебная практика
ПП.	.03	Производственная практика (по профилю специальности)
МДІ	K.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением
УП.	.04	Учебная практика
ПП.	.04	Производственная практика (по профилю специальности)
OK 4		Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач,
0.50		профессионального и личностного развития
		Основы философии
		История
		Иностранный язык
		Физическая культура
		Православная культура
EH.		Математика
ЕН. ОП.		Информатика
ОΠ.		Инженерная графика
ОΠ.		Электротехника и электроника Техническая механика
ОΠ.		Техническая механика Материаловедение
ОП.		Теплотехника Теплотехника
ОП.		Процессы формообразования в машиностроении
ОΠ.		Метрология, стандартизация и сертификация
ОΠ.		Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
ОП.		Основы мехатроники
ОΠ.		Основы мехатроники Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
ОΠ.		Основы организации производства (основы экономики, права и управления)  Менеджмент
ОΠ.		Основы энергосбережения
		Средства оцифровки реальных объектов
		Методы создания и корректировки компьютерных моделей
УП.		Учебная практика
ПП.		Производственная практика (по профилю специальности)
		Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий
		Эксплуатация установок для аддитивного производства
		Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий
—		

Ī		I
	УП.02	Учебная практика
•	ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства
ļ	УП.03	Учебная практика
	ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)
ļ	МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением
	УП.04	Учебная практика
	ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
OK 5		Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
	0ГСЭ.01	Основы философии
•	0ГСЭ.02	История
	0ГСЭ.03	Иностранный язык
	0ГСЭ.04	Физическая культура
•	ОГСЭ.05	Православная культура
	EH.01	Математика
	EH.02	Информатика
•	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Электротехника и электроника
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	
ŀ		Материаловедение
}	ОП.05	Теплотехника
}	ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении
•	ОП.07	Метрология, стандартизация и сертификация
ŀ	ОП.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
	ОП.09	Основы мехатроники
•	ОП.10	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
	ОП.13	Менеджмент
	ОП.14	Основы энергосбережения
	МДК.01.01	Средства оцифровки реальных объектов
	МДК.01.02	Методы создания и корректировки компьютерных моделей
	УП.01	Учебная практика
	ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий
	МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
	МДК.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий
	УП.02	Учебная практика
	ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства
	УП.03	Учебная практика
	ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением
•	УП.04	Учебная практика
	ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
OK 6		Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
OK 0	OFC2 01	
	OFC3.01	Основы философии
}	OFC3.02	История
	OFC3.03	Иностранный язык
•	0ГСЭ.04	Физическая культура
	OFC 10	Православная культура
	ОП.10	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
	ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
•	ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
OK 7		Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
	0ГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
ļ	ОГСЭ.03	Иностранный язык
•	0ГСЭ.04	Физическая культура
	0ГСЭ.05	Православная культура
ļ	ОП.10	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
	ОП.11	Охрана труда
ļ	ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ŀ	ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ŀ	МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
ļ	H. 1102102	ология установой дил аддитивного производства

ОК 8		Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
	0ГСЭ.01	Основы философии
f	0ГСЭ.02	История
İ	ОГСЭ.03	Иностранный язык
İ	0ГСЭ.04	Физическая культура
	0ГСЭ.05	Православная культура
ŀ	EH.01	Математика
ŀ	EH.02	Информатика
ŀ	ОП.01	Инженерная графика
F	ОП.02	Электротехника и электроника
F	ОП.03	Техническая механика
F	ОП.04	Материаловедение
F	ОП.05	Теплотехника
F	ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении
F	ОП.08	
H	ОП.09	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
ŀ		Основы мехатроники
ŀ	ОП.10	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
-	ОП.13	Менеджмент
	ОП.14	Основы энергосбережения
	МДК.01.01	Средства оцифровки реальных объектов
ŀ	МДК.01.02	Методы создания и корректировки компьютерных моделей
ŀ	УП.01	Учебная практика
ŀ	ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)
F	МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий
F	МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
Į.	МДК.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий
ļ	УП.02	Учебная практика
Į.	ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)
Ļ	МДК.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства
Į.	УП.03	Учебная практика
Ļ	ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)
Ļ	УП.04	Учебная практика
	ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
OK 9		Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
L	ОГСЭ.01	Основы философии
L	ОГСЭ.02	История
L	ОГСЭ.03	Иностранный язык
L	0ГСЭ.04	Физическая культура
L	ОГСЭ.05	Православная культура
	EH.01	Математика
	EH.02	Информатика
L	ОП.01	Инженерная графика
[	ОП.02	Электротехника и электроника
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Теплотехника
	ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении
Ī	ОП.07	Метрология, стандартизация и сертификация
Ī	ОП.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
	ОП.09	Основы мехатроники
	ОП.10	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
	ОП.11	Охрана труда
Ī	ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.13	Менеджмент
	ОП.14	Основы энергосбережения
Ī	МДК.01.01	Средства оцифровки реальных объектов
	МДК.01.02	Методы создания и корректировки компьютерных моделей
İ	УП.01	Учебная практика
İ	ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)
İ	МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий
	МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
ŀ	МДК.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий
ŀ	УП.02	Учебная практика
L		The state of the s

пп.	1.02	Производственная практика (по профилю специальности)
	ДК.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства
УΠ.		Учебная практика
	1.03	Производственная практика (по профилю специальности)
УΠ.		Учебная практика
пп.	1.04	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 1.1		Применять средства бесконтактной оцифровки для целей компьютерного проектирования, входного и выходного контроля
ОГО	TC3.03	Иностранный язык
EH.	1.01	Математика
EH.	1.02	Информатика
ОП.	7.01	Инженерная графика
	1.03	Техническая механика
	1.06	Процессы формообразования в машиностроении
	1.07	Метрология, стандартизация и сертификация
	1.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
	1.09	Основы мехатроники
	7.11	Охрана труда
	7.13	Менеджмент
	7.14	Основы энергосбережения
	ДК.01.01	Средства оцифровки реальных объектов
	ДК.01.02	Методы создания и корректировки компьютерных моделей
	1.01	Учебная практика
	7.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	ДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением
	1.04	Учебная практика
пп.	1.04	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 1.2		Создавать и корректировать средствами компьютерного проектирования цифровые трехмерные модели изделий
ОГО	CЭ.03	Иностранный язык
EH.	1.01	Математика
EH.	1 02	Muchanianua
	1.02	Информатика
	7.01	информатика Инженерная графика
ОП. ОП.	7.01 7.03	• •
ОП. ОП.	7.01 7.03 7.06	Инженерная графика
ОП. ОП. ОП.	7.01 7.03 7.06 7.07	Инженерная графика Техническая механика
ОП. ОП. ОП. ОП.	1.01 1.03 1.06 1.07	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении
OП. ОП. ОП. ОП.	1.01 1.03 1.06 1.07 1.08	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация
On. On. On. On. On.	1.01 1.03 1.06 1.07 1.08 1.09	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
OП. OП. OП. OП. OП. OП. OП. OП.	7.01 1.03 1.06 1.07 1.08 1.09 1.11	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент
On. On. On. On. On. On. On.	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения
оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп.	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 QK.01.01	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент
оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп.	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 4,K,O1.01 4,K,O1.01	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей
оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. мд мд	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 4K.01.01 4K.01.02	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика
оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. мд мд	7.01 7.03 7.06 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 44.01.01 74.01.02	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности)
оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. мд. мд. уп. пп.	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 4K.01.01 4K.01.02 7.01 7.01 7.01 7.01	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением
оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. мд уп. пп.	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 7.14 7.14 7.101 7.101 7.101 7.101 7.101 7.101 7.101 7.101 7.101	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика
оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. мд уп. пп.	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 4K.01.01 4K.01.02 7.01 7.01 7.01 7.01	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением
оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. мд уп. пп. мд	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 7.14 7.101 7.101 7.01 7.01 7.01 7.01	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика
оп. оп. оп. оп. оп. оп. оп. мд уп. пп. мд	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 7.14 7.14 7.101 7.101 7.101 7.101 7.101 7.101 7.101 7.101 7.101	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности)
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. МД МД УП. ПП. МД УП. ПП. ПК 2.1	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 7.04 7.01 7.01 7.01 7.01 7.01 7.01 7.04 7.04	Инженерная графика  Техническая механика  Процессы формообразования в машиностроении  Метрология, стандартизация и сертификация  Системы автоматизированного проектирования технологических процессов  Основы мехатроники  Охрана труда  Менеджмент  Основы энергосбережения  Средства оцифровки реальных объектов  Методы создания и корректировки компьютерных моделей  Учебная практика  Производственная практика (по профилю специальности)  Методы технического обслуживания станков с программным управлением  Учебная практика  Производственная практика  Производственная практика  Производственная практика (по профилю специальности)  Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. МД МД УП. ПП. МД УП. ПП. ПК 2.1	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 7.14 7.01 7.01 7.01 7.01 7.01 7.01 7.01 7.04 7.04	Инженерная графика  Техническая механика  Процессы формообразования в машиностроении  Метрология, стандартизация и сертификация  Системы автоматизированного проектирования технологических процессов  Основы мехатроники  Охрана труда  Менеджмент  Основы энергосбережения  Средства оцифровки реальных объектов  Методы создания и корректировки компьютерных моделей  Учебная практика  Производственная практика (по профилю специальности)  Методы технического обслуживания станков с программным управлением  Учебная практика  Производственная практика (по профилю специальности)  Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства  Иностранный язык
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП.	T.01 T.03 T.06 T.07 T.08 T.09 T.11 T.13 T.14 TJK.01.01 TJK.01.02 T.01 T.01 T.04 TC9.03 T.04 TC9.03 T.01 T.02 T.01 T.02	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства Иностранный язык Математика
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. МД УП. ПП. МД УП. ПП. ОТ. ЕН. ОП. ОП. ОП.	T.01 T.03 T.06 T.07 T.08 T.09 T.11 T.13 T.14 TJK.01.01 TJK.01.02 T.01 T.01 T.04 TC9.03 T.04 TC9.03 T.01 T.02 T.01 T.02	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства Иностранный язык Математика Информатика
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП.	T.01 T.03 T.06 T.07 T.08 T.09 T.11 T.13 T.14 T.101 T.001 T.001 T.01 T.01 T.01 T.01 T	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства Иностранный язык Математика Информатика Информатика
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП.	7.01 7.03 7.06 7.07 7.08 7.09 7.11 7.13 7.14 7.01 7.01 7.01 7.01 7.01 7.01 7.01 7.01	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика Производственная практика (по профилю специальности) Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства Иностранный язык Математика Информатика Информатика Инферматика и электроника
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП.	T.01 T.03 T.06 T.07 T.08 T.09 T.11 T.13 T.14 T.101 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.0	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства Иностранный язык Математика Информатика Информатика Информатика Информатика Инженерная графика Электротехника и электроника Техническая механика Техническая механика
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП.	T.01 T.03 T.06 T.07 T.08 T.09 T.11 T.13 T.14 T.14 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.04 T.04 T.04 T.05 T.06 T.06	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства Иностранный язык Математика Информатика Информатика Информатика Информатика Информатика Информатика Информатика Информатика Материаловедение Техническая механика Материаловедение Техническая механика Материаловедение
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП.	T.01 T.03 T.06 T.07 T.08 T.09 T.11 T.13 T.14 T.101 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.04 T.04 T.04 T.04 T.05 T.01 T.02 T.01 T.02 T.01 T.02 T.01 T.02 T.01 T.02 T.03 T.04 T.05 T.06 T.07	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства Иностранный язык Математика Информатика Информатика Инженерная графика Электротехника и электроника Техническая механика Материаловедение Теплотехника
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП.	T.01 T.03 T.06 T.07 T.08 T.09 T.11 T.13 T.14 T.14 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.04 T.04 T.04 T.04 T.05 T.06 T.07 T.08	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства Иностранный язык Математика Информатика Информатика Информатика Информатика Информатика Информатика Информатика Информатика Материаловедение Техническая механика Материаловедение Техническая механика Материаловедение
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП.	T.01 T.03 T.06 T.07 T.08 T.09 T.11 T.13 T.14 T.101 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.04 T.04 T.04 T.04 T.05 T.06 T.07 T.08 T.07 T.08 T.07 T.08 T.09	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства Иностранный язык Математика Информатика Информатика Информатика Информатика Инженерная графика Электротехники и электроника Техническая механика Материаловедение Теплотехника Процессы формообразования в машиностроении Меторолгия, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники
ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП. ОП.	T.01 T.03 T.06 T.07 T.08 T.09 T.11 T.13 T.14 T.14 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.01 T.04 T.04 T.04 T.04 T.05 T.06 T.07 T.08	Инженерная графика Техническая механика Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов Основы мехатроники Охрана труда Менеджмент Основы энергосбережения Средства оцифровки реальных объектов Методы создания и корректировки компьютерных моделей Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Методы технического обслуживания станков с программным управлением Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности) Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства Иностранный язык Математика Информатика Электротехника и электроника Техническая механика Матерная графика Электротехника и электроника Техническая механика Материаловедение Теплотехника Процессы формообразования в машиностроении Метрология, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования технологических процессов

ОП.13	Менеджмент
МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий
МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
МДК.02.03	
	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 2.2	Контролировать правильность функционирования установки, регулировать ее элементы, корректировать программируемые параметры
ОГСЭ.03	Иностранный язык
EH.01	Математика
EH.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника и электроника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Теплотехника
ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении
ОП.07	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
ОП.09	Основы мехатроники
ОП.10	
	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
ОП.11	Охрана труда
ОП.13	Менеджмент
МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий
МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
МДК.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 2.3	Проводить доводку и финишную обработку изделий, созданных на установках для аддитивного производства
0ГСЭ.03	Иностранный язык
EH.01	Математика
EH.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника и электроника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Теплотехника
ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении
ОП.07	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов
ОП.09	Основы мехатроники
ОП.10	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)
ОП.11	Охрана труда
ОП.13	Менеджмент
УП.01	Учебная практика
МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий
МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства
МДК.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)

ПК 2.∠	1	Подбирать параметры аддитивного технологического процесса и разрабатывать оптимальные режимы производства изделий на основе технического задания (компьютерной/цифровой модели)										
	0ГСЭ.03	Иностранный язык										
	EH.01	Математика										
	EH.02	Информатика										
	ОП.01	Инженерная графика										
	ОП.02	Электротехника и электроника										
	ОП.03	Техническая механика										
	ОП.04	Материаловедение										
•	ОП.05	Теплотехника										
•	ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении										
•	ОП.07	Метрология, стандартизация и сертификация										
	ОП.08	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов										
	ОП.09	Основы мехатроники										
	ОП.10	Основы организации производства (основы экономики, права и управления)										
	ОП.11	Охрана труда										
	ОП.13	Менеджмент										
	МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий										
	МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства										
	МДК.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий										
ŀ	УП.02	Учебная практика										
ŀ	ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)										
	ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)										
	МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением										
	УП.04	Учебная практика										
	ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)										
		производственная практика (по профилю специальности)										
ПК 3.1		Диагностировать неисправности установок для аддитивного производства										
	ОГСЭ.03	Иностранный язык										
•	EH.01	Математика										
	EH.02	Информатика										
	ОП.02	Электротехника и электроника										
	ОП.03	Техническая механика										
	ОП.04	Материаловедение										
	ОП.07	Метрология, стандартизация и сертификация										
	ОП.11	Охрана труда										
	ОП.13	Менеджмент										
	МДК.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства										
	УП.03	Учебная практика										
	МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением										
	УП.04	Учебная практика										
	ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)										
ПК 3.2	2	Организовывать и осуществлять техническое обслуживание и текущий ремонт механических элементов установок для										
		аддитивного производства										
ŀ	OFC9.03	Иностранный язык										
ŀ	EH.01	Математика										
}	EH.02	Информатика										
-	ОП.02	Электротехника и электроника										
ŀ	ОП.03	Техническая механика										
	ОП.07	Метрология, стандартизация и сертификация										
	ΟΠ.11	Охрана труда										
	ОП.13	Менеджмент										
	МДК.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства										
	УП.03	Учебная практика										
	МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением										
	УП.04	Учебная практика										
	ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)										
ПК 3.3	3	Заменять неисправные электронные, электронно-оптические, оптические и прочие функциональные элементы установок для										
		аддитивного производства и проводить их регулировку										
	0ГСЭ.03	Иностранный язык										
	EH.01	Математика										
	EH.02	Информатика -										
	ОП.02	Электротехника и электроника										
	ОП.03	Техническая механика										

ОП.07	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Охрана труда
ОП.13	Менеджмент
МДК.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства
УП.03	Учебная практика
МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с программным управлением
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)

НО	Начальное общее образование												
00	Основное общее образование												
ОУП	Базовые дисциплины												$\top$
ОУП.01	Русский язык												
ОУП.02	Литература												
ОУП.03	Иностранный язык												
ОУП.04	Родная литература												
ОУП.05	История												
ОУП.06	Физическая культура												
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОУП.08	Астрономия												
ОУП	Профильные дисциплины												
ОУП.09	Математика												
ОУП.10	Информатика												
ОУП.11	Физика												
дуп	Дополнительные учебные дисциплины												
ДУП.12	Научная картина мира (в т.ч. обществознание, химия, биология, география)												
0500	Общий гуманитарный и социально-	ОК 1	OK 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.:
огсэ	экономический учебный цикл	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3						
0ГСЭ.01	Основы философии	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	OK 9			
0ГСЭ.02	История	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	ОК 9			
0ГСЭ.03	Иностранный язык	OK 4	OK 5	ОК 6	ОК 7	OK 8	ОК 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
01 (2.03	иностранный язык	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3									
ОГСЭ.04	Физическая культура	OK 2	OK 3	ОК 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9				
0ГСЭ.05	Православная культура	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9			
EU	Математический и общий	OK 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.
EH	естественнонаучный учебный цикл	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3								
EH.01	Математика	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	ОК 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
LII.UI	глатематика — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3									
EH.02	Информатика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
LII.UZ	информатика	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3								
ОП	06	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.
	Общепрофессиональные дисциплины	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3						
<u> </u>		2.2							_	_			
ОП.01	Инженерная графика	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3

ОП.02	Электротехника и электроника	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1
011.02	электротехника и электроника	ПК 3.2	ПК 3.3										
ОП.03	Техническая механика	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
011.05	Техническая механика	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3									
ОП.04	Материаловедение	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1
ОП.05	Теплотехника	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
011100	процессы формоооразования в машиностросний	ПК 2.4											
ОП.07	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1
011.07	петрология, стандартизация и сертификация	ПК 3.2	ПК 3.3										
ОП.08	Системы автоматизированного проектирования	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
011100	технологических процессов	ПК 2.4											
ОП.09	Основы мехатроники	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
011.03	Основы мехатроники	ПК 2.4											
ОП.10	Основы организации производства (основы	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
011.10	экономики, права и управления)	ПК 2.4											
ΟΠ.11	Охрана труда	OK 3	OK 7	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	OK 3	OK 6	OK 7	OK 9								
ОП.13	Менеджмент	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
011.13		ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3								
ΟΠ.14	Основы энергосбережения	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2				
ОП.15	Основы предпринимательства												
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Создание и корректировка компьютерной (цифровой) модели	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.3
МДК.01.01	Средства оцифровки реальных объектов	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2			
МДК.01.02	Методы создания и корректировки компьютерных моделей	OK 1	ОК 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2			
УП.01	Учебная практика	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.3		
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	
пи 02	Организация и ведение технологического процесса создания изделий по	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПМ.02	компьютерной (цифровой) модели на аддитивных установках	ПК 2.4											
МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий	OK 1	ОК 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
					1	1	1	014.7	014.0	014.0	ΠK 2.1	FILC 2. 2	ПК 2.3
МДК.02.02	Эксплуатация установок для аддитивного производства	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7	OK 8	OK 9	1 IK 2.1	ПК 2.2	1 IK 2.3

МДК.02.03	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий	OK 1	ОК 2	ок з	OK 4	OK 5	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
УП.02	Учебная практика	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
TM 02	Организация и проведение технического	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1
ПМ.03	обслуживания и ремонта аддитивных установок	ПК 3.2	ПК 3.3										
мдк.03.01	Методы технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 5	OK 8	ОК 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
УП.03	Учебная практика	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
TM 04	Выполнение работ по профессии 16045	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ПМ.04	Оператор станков с программным управлением	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3								
МДК.04.01	Методы технического обслуживания станков с	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1
МДК.04.01	программным управлением	ПК 3.2	ПК 3.3										
V/7 04	16	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	OK 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
УП.04	Учебная практика	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3								
ПП.04	Производственная практика (по профилю	OK 1	ОК 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
1111.04	специальности)	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3								

Nō	Наименование
	Кабинеты:
1	социально-экономических дисциплин
2	иностранного языка
3	математики
4	информатики
5	инженерной графики
6	электротехники и электроники
7	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	мехатроники и автоматизации
9	технологии машиностроения
	Лаборатории:
1	технической механики
2	материаловедения
3	метрологии и стандартизации
4	безконтактной оцифровки
	Мастерские:
1	слесарная
2	участок аддитивных технологий
3	участок механообработки
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

#### Пояснения

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ ПОО:

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Белгородский индустриальный колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по 15.02.09 Аддитивные технологии, утвержденного приказом Министерства образования и науки от 22 декабря 2015 г. № 1506 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 января 2016 года, регистрационный №40631).

По окончании курса обучения и защиты дипломного проекта присваивается квалификация «техник-технолог».

Нормативно – правовую основу разработки рабочего учебного плана составляют:

- 1) Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- 2) Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- 3) Приказ Минобрнауки России от 22.12.2015 г. № 1506 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.09 Аддитивные технологии»;
- 4) Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее Порядок организации образовательной деятельности);
- 5) Федеральный государственный образовательный стандарт среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ОПОП с учетом профиля получаемого профессионального образования, утверждённый приказом Министерства образования и науки РФ № 413 от 17 мая 2012 года, зарегистрированный Министерством юстиции РФ (рег. № 24480 от 07 июня 2012 года);
- 6) Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- 7) Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся»
- 8) Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 09 февраля 2017 г. № 155н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по аддитивным технологиям» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 10 марта 2017 г., регистрационный № 45897);
- 9) Устав ОГАПОУ «Белгородский индустриальный колледж»;
- 10) Письмо Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»:
- 11) Письмо Министерства образования и науки РФ от 20 июля 2015 г. № 06-846 "Методические рекомендации по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена";
- 12) Федеральный закон «О воинской обязанности и военной службе» от 28.03.1998 г. № 53-ФЗ (ред. от 25.11.2013г.);

- 13) Приказ Министра обороны и Министерства образования и науки от 24 февраля 2010 г. № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах», зарегистрированый в Министерстве юстиции РФ (рег. № 16866 от 12.04.2010г.)):
- 14) Распоряжение Правительства Белгородской области от 16.04.2012г.№ 211-рп «Об утверждении типовых форм договоров (соглашений) о взаимодействии»:
- 15) Распоряжение Правительства Белгородской области от 18.03.2013г. № 114-рп «О внесении изменений в распоряжение Правительства Белгородской области от 16.04.2012г. № 211-рп»;
- 16) Постановление Правительства Белгородской области от 18.03.2013г. № 85-пп «О порядке организации дуального обучения учащихся и студентов»;
- 17) Постановление правительства Белгородской области от 19 мая 2014 г. № 190-пп «О внесении изменений в постановление Правительства Белгородской области от 18.03.2013г. № 85-пп «О порядке организации дуального обучения учащихся и студентов»;
- 18) Постановление Правительства Белгородской области от 18.03.2013г. № 87-пп «Об образовательном займе для обучающихся учреждений профессионального образования, расположенных на территории Белгородской области»;
- 19) Письмо Министерства образования и науки РФ от 20 октября 2010 г. № 12 696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования / среднего профессионального образования»;
- 20) Письмо Министерства образования и науки РФ от 24.04.2015 г. № 06-456 «Об изменениях в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- 21) Закон Белгородской области от 03.07.2006 № 57 "Об установлении регионального компонента государственных образовательных стандартов общего образования в Белгородской области";
- 22) Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 ноября 2017 г. № 1138 "О внесении изменений в Порядок проедения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968";
- 23) Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 07 июня 2017 г. № 506 "О внесении изменений в федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования, отвержденный приказом Министерства образования Российской Федерации от 5 марта 2014 г № 1089":
- 24) Информационно-методическое письмо Министерства образования и науки Российской Федерации № ТС-194/08 от 20.06.2017 г. "Об организации изучения учебного предмета "Астрономия".
- 25) Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 июня 2017 г. № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413»;

Учебный план регламентирует порядок реализации ППССЗ с освоением:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе, эффективно общаться с коллегами, руководством, подчиненными.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности.
- профессиональных компетенций, соответствующих видам деятельности:
- ВПД 01. Создание и корректировка компьютерной/цифровой модели:
- ПК 1.1. Применять средства бесконтактной оцифровки для целей компьютерного проектирования, входного и выходного контроля.
- ПК 1.2. Создавать и корректировать средствами компьютерного проектирования цифровые трехмерные модели изделий.
- ВПД 02. Организация и ведение технологического процесса создания изделий по компьютерной (цифровой) модели на установках для аддитивного производства:
- ПК 2.1. Организовывать и вести технологический процесс на установках для аддитивного производства.
- ПК 2.2. Контролировать правильность функционирования установки, регулировать её элементы, корректировать программируемые параметры.
- ПК 2.3. Проводить доводку и финишную обработку изделий, созданных на установках для аддитивного производства.
- ПК 2.4. Подбирать параметры аддитивного технологического процесса и разрабатывать оптимальные режимы производства изделий на основе технического задания (компьютерной/цифровой модели).
- ВПД 03. Организация и проведение технического обслуживания и ремонта установок для аддитивного производства:
- ПК 3.1. Диагностировать неисправности установок для аддитивного производства.
- ПК 3.2. Организовывать и осуществлять техническое обслуживание и текущий ремонт механических элементов установок для аддитивного производства.
- ПК 3.3. Заменять неисправные электронные, электронно-оптические, оптические и прочие функциональные элементы установок для аддитивного производства и проводить их регулировку.
- ВПД 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.
- 1.2. Структура и объем образовательной программы:

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 199 недель, в том числе:

объем учебной нагрузки – 199 недель: – работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем (по видам учебных занятий) – 123 недели; – промежуточная аттестация – 7 недель; – учебная практика – 11 недель; – производственная практика (по профилю специальности) – 14 недель, производственная практика (преддипломная) - 4 недели; – государственная итоговая аттестация – 6 недель (подготовка к защите - 4 недели, защита - 2 недели); каникулы – 34 недели.

#### Циклы:

- общеобразовательный цикл:
- общий гуманитарный и социально-экономический цикл;
- математический и общий естественнонаучный цикл;
- общепрофессиональный цикл;

- профессиональный цикл, включая учебные и производственные практики;
- государственная итоговая аттестация.
- 1.3. Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало учебных занятий 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса;
- общая продолжительность каникул составляет: при обучении 3 года 10 месяцев 34 недели (11 недель на первом курсе, по 10,5 недель на втором и третьем курсах, 2 недели в зимний период на четвёртом курсе), что соответствует ФГОС (общий объем каникулярного времени в учебном году должен составлять 8-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период);
- продолжительность учебной недели шестидневная;
- продолжительность занятий 45 минут, занятия проходят парами;
- текущий контроль знаний осуществляется в процессе проведения практических и лабораторных работ, тестирования, самостоятельной работы, контрольной работы, устного опроса и других форм. Определяется оценками «5» отлично, «4» хорошо, «3» удовлетворительно, «2» неудовлетворительно:
- предусматриваются курсовые проекты по МДК.01.02. Методы создания и корректировки компьютерных моделей, МДК.02.02. Эксплуатация установок для аддитивного производства;
- предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная практики (по профилю специальности). Учебная практика 396 часов (11 недель), производственная практика (по профилю специальности) 504 часа (14 недель) проводятся в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, и реализуются концентрированно. Производственная практика (преддипломная) составляет 144 часа (4 недели):
- коэффициент дуальности составляет: Кд = 1322 (УП+ПП+ПДП):2344\*100% = 50%, что соответствует норме (не менее 50% от всей учебной нагрузки без учёта часов цикла 0.00 Общеобразовательный цикл).
- объём часов на дисциплину ОУД.06 Физическая культура составляет 3 часа в неделю (приказ Министерства образования и науки РФ от 30 августа 2010 г. № 889), Объём часов на дисциплину ОП.12 Безопасность жизнедеятельности составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы 48 часов (ФГОС, п.6.3);
- занятия по дисциплинам ОУП.03 Иностранный язык, ОУП.10 Информатика, ОГСЭ.03 Иностранный язык, ОП.01 Инженерная графика проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек;
- 1.4. Общеобразовательный учебный цикл:

Общеобразовательный учебный цикл реализуется в соответствии профилю (технический) обучения на основании письма Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».

В соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» и постановлением Правительства Белгородской области от 18.03.2013г. № 85-пп «О порядке организации дуального обучения учащихся и студентов» общеобразовательная подготовка осуществляется на 1 и 2 курсах одновременно с освоением профессиональных модулей и учебных дисциплин других циклов. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного учебного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин и междисциплинарных курсов профессионального учебного цикла в разделах ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины и ПМ.00 Профессиональных модулей ППССЗ.

Профильными дисциплинами общеобразовательного учебного цикла технического профиля являются ОУП.09 Математика, ОУП.10 Информатика, ОУП.11 Физика.

### Дисциплины общеобразовательного цикла делятся на:

- общие (ОУП.01 Русский язык, ОУП.02 Литература, ОУП.03 Иностранный язык, ОУП.04 Родная литература, ОУП.05 История, ОУП.06 Физическая культура, ОУП.07 Основы безопасности жизнедеятельности, ОУП.08 Астрономия).
- учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей (ОУП.10 Информатика, ОУП.11 Физика, ОУП.09 Математика
- дополнительные учебные дисциплины ДУП.12 Научная картина мира, которая включает изучение курса "Химия", "Обществознание", "Биология", "География".

Учебные дисциплины распределены по предметным областям:

- русский язык и литература: ОУП.01 Русский язык, ОУП.02 Литература;
- родной язык и родная литература: ОУП.04 Родная литература;
- иностранный язык: ОУП.03 Иностранный язык;
- общественные науки: ОУП.05 История;
- математика и информатика: ОУП.09 Математика, ОУП.10 Информатика;
- естественные науки: ОУП.08 Астрономия, ОУП.11 Физика;
- физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности: ОУП.06 Физическая культура, ОУП.07 Основы безопасности жизнедеятельности;

что соответствует федеральному государственному образовательному стандарту среднего (полного) общего образования (п. 18.3.1) и письму Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».

Экзамены проводятся по дисциплинам: ОУП.11 Физика (устно), ОУП.01 Русский язык (письменно) - во 1 семестре, ОУП.09 Математика (письменно) - во 2 и 4 семестрах.

По остальным дисциплинам общеобразовательного учебного цикла проводятся дифференцированные зачёты по окончании изучения данной дисциплины.

Если дисциплина изучается в течение нескольких семестров, то итоговая оценка за переходной семестр выставляется по результатам иных форм контроля: по текущей успеваемости, тестирование, сочинение, диктант, контрольная работа и т.д.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта проводится за счёт часов, отведённых на освоение соответствующей дисциплины.

В плане учебного процесса отведены часы для выполнения обучающимися индивидуального проекта по учебной дисциплине ОУП.09 Математика общеобразовательной подготовки за счёт часов, отведённых на консультации. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение первого курса обучения в рамках учебного времени и должен быть представлен в виде завершённого учебного исследования или разработанного проекта (ФГОС среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ОПОП с учетом профиля получаемого профессионального образования, утверждённый приказом Министерства образования и науки РФ № 413 от 17 мая 2012 года, статья 18.3.1).

## 1.5. Формирование вариативной части ППССЗ:

Вариативная часть образовательной программы составляет около 30% от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы (см. ФГОС, п. 6.2).

900 часов (29,76%) вариативной части распределены следующим образом:

- ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл 32 часа.
- ЕН.00 Математический и общий естественнонаучный учебный цикл 88 часов.
- ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины 338 часов.
- ПМ.00 Профессиональные модули 442 часа.

Основанием для распределения вариативной части ППССЗ являются: - необходимость расширения базовых знаний обучающихся для освоения профессиональных и общих компетенций; - возможность продолжения образования по данному направлению; - обеспечение конкурентоспособности на рынке труда.

1.6. Порядок аттестации обучающихся:

Промежуточная аттестация проводится в отведённое время и составляет 7 недель.

Промежуточная аттестация в условиях реализации модульно-компетентностного подхода проводится непосредственно после завершения освоения программ учебных дисциплин, профессиональных модулей, после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и производственной практики в составе профессиональных модулей (письмо Министерства образования и науки РФ от 20 октября 2010 г. № 12 — 696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования» с уточнениями и дополнениями, п. 1.4).

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобождённый от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация в форме зачёта или дифференцированного зачёта проводится за счёт часов, отведённых на освоение соответствующих модуля или дисциплины.

По дисциплинам ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл аттестация проводится в виде дифференцированных зачётов.

По дисциплинам EH.00 Математический и общий естественнонаучный учебный цикл аттестация проводится в виде дифференцированных зачётов и экзаменов.

По дисциплинам общепрофессионального цикла ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины промежуточная аттестация проводится в виде экзаменов и дифференцированных зачётов.

По междисциплинарным курсам проводятся экзамены, а по окончании профессиональных модулей - квалификационные экзамен, которые представляют собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Квалификационный экзамен проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированности у него компетенций. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен». В случае, если "ВПД освоен" в зачетной книжке выставляется оценка. Условием допуска к экзамену по модулю является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Предусмотренно выполнение курсовых проектов по МДК.01.02. Методы создания и корректировки компьютерных моделей, МДК.02.02. Эксплуатация установок для аддитивного производства.

Аттестация по итогам практик проводится с учётом результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций. Итогом проверки учебной и производственной (по профилю специальности) практик является дифференцированный зачёт, по ПДП.00 Производственная практика (преддипломная) - зачет.

Итоговая отметка за переходной семестр выставляется по результатам иных форм контроля: тестирование, сочинение, диктант, контрольная работа и т.д.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачётов и дифференцированных зачётов - 10 без учёта зачётов и дифференцированных зачётов по дисциплинам ОУД.06 Физическая культура и ОГСЭ.04 Физическая культура.

Успеваемость обучающегося по итогам семестра при сдаче экзамена и дифференцированного зачёта определяется оценками: «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно.

## 1.7. Формы проведения государственной итоговой аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования». Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). В выпускную квалификационную работу включается демонстрационный экзамен. Процедура демонстрационного экзамена включает решение конкретных задач, а также способствует выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. На выполнение выпускной квалификационной работы (дипломный проект) отводится 4 недели с 18.05.2026 г. по 14.06.2026 г., на защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект) отводится 2 недели с 15.06.2026 г. по 28.06.2026 г.

Нормы часов на выполнение и защиту выпускной квалификационной работы определены письмом Министерства образования и науки РФ от 20 июля 2015 г. № 06-846 "Методические рекомендации по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена" в приложении 1.

#### Согласовано

Contracopation									
Заместитель директора (по уебной работе)		Н.В. Выручаева							
Заместитель директора (по учебно-производственной работе)		О.В. Латышев							
Заместитель директора (по учебно-методической работе)		Е.Е. Бакалова							
Заведующий отделением		Г.Н. Беляева							
Председатель ЦК		Д.А. Недоступенко							