

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ ПП.02

1. ФИО студента Савурин Дмитрий Альбертович
2. Группа 42 ТЭО
3. Специальность 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)
4. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес
ПАО "МРСК Центра" "Волгоградэнерго", 2-й карьерный переулок д.12
5. Время проведения практики 02.09.2019 - 29.09.2019

Виды и объем работ, выполненные студентом во время практики:

№ п/п	Виды работ	
1.	Организационное собрание. Распределение обучающихся по рабочим местам. Ремонт электродвигателей, применяемых в приборах и машинах бытового назначения.	18
2.	Ремонт бытовых холодильных приборов.	18
3.	Ремонт машин для обработки белья.	18
4.	Ремонт уборочных машин.	18
5.	Ремонт приборов личной гигиены.	12
6.	Ремонт приборов для создания микроклимата.	18
7.	Ремонт кухонных электроприборов.	18
8.	Ремонт нагревательных приборов.	18
9.	Оформление и защита индивидуальной работы.	6
	Всего:	144

Итого часов: 144

Итоговая оценка 5 отлично

Руководитель
 производственной практики
 от колледжа

ИИИИ
 (подпись)

Егорова И. Н.
 (Ф.И.О.)

Фамилия, имя, отчество обучающегося

Селецкий Дмитрий Александрович

Код и наименование осваиваемой профессии / специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

Курс обучения 4, группа 42ТЭО

Полное наименование профессиональной образовательной организации ОГАПОУ «Белгородский индустриальный колледж».

Подпись обучающегося *(подпись)*

ДНЕВНИК ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.02 «Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов»

(наименование профессионального модуля)

семестр VIII с 02.03.2019 по 29.03.2019
(время прохождения практики)

Место проведения практики «ПАО «МРСК Центр» «Белгородэнерго»

Программа учебной практики по ПМ.02 «Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов»

выполнена полностью
(указать полностью или не полностью)

За время прохождения практики пропустил 0 дней

Практика была не оплачиваемая
(указать оплачиваемая или не оплачиваемая, при возможности указывается примерная сумма заработка)

(подпись) / Ф.И.О.
подпись руководителя практики от предприятия



(подпись) / Ф.И.О. Егорова МП И.И.
подпись руководителя практики от ПОО

Содержание и виды ежедневных работ по производственной практике

Дата	Наименование работ	Оценка работы
2.03.19	Ознакомление с предприятием, его структурой, с функциями главных специалистов. Инструктаж по технике безопасности.	5
2.03.19	Устройство электродвигателей. Технология разборочно-сборочных работ. Методы испытаний и требования к отремонтированным электродвигателям.	5
5.03.19	Техника безопасности при диагностике, ремонте и испытаниях электродвигателей.	5
5.03.19	Общие сведения о бытовых холодильных приборах, их классификация. Устройство бытовых компрессорных и абсорбционных холодильников.	5
6.03.19	Технология разборочно-сборочных работ. Оборудование, инструменты и приспособления для диагностики и ремонта.	5
6.03.19	Техника безопасности при диагностике, ремонте и испытаниях холодильных приборов.	5
7.03.19	Устройство бытовых стиральных машин, особенности ремонта.	5
11.03.19	Методы испытаний и требований к отремонтированным стиральным машинам, электроутюгам и гладильным машинам, их устройство, особенности ремонта.	5
12.03.19	Техника безопасности при диагностике и испытании стиральных и гладильных машин, электроутюгов.	5
13.03.19	Проведение ремонта уборочных машин.	5
14.03.19	Методы испытаний и требования к отремонтированным уборочным машинам.	5
14.03.19	Техника безопасности при диагностике, ремонте и испытаниях уборочных машин.	5
16.03.19	Ремонт приборов личной гигиены. Методы испытаний и требования к отремонтированным приборам.	5
18.03.19	Техника безопасности при диагностике, ремонте и испытаниях приборов личной гигиены.	5
19.03.19	Ремонт и устройство приборов для создания микроклимата.	5
20.03.19	Испытание отремонтированных приборов для создания микроклимата.	5
27.03.19	Техника безопасности при диагностике, ремонте и испытаниях приборов для создания микроклимата.	5
22.03.19	Устройство кухонных электроприборов.	5
27.03.19	Технология разборочно-сборочных работ при ремонте кухонных электроприборов.	5
28.03.19	Техника безопасности при диагностике, ремонте и испытаниях кухонных электроприборов.	5
28.03.19	Ремонт нагревательных приборов, принцип их действия.	5
28.03.19	Технология разборочно-сборочных работ при ремонте нагревательных приборов.	5

29 03 19	Техника безопасности при диагностике, ремонте и испытаниях нагревательных приборов.	5
29 03 19	Оформление индивидуального отчета в соответствии с требованиями.	5

Наставник

М. П.



Овсаников Ю.Е.

Куратор

Ешма

Егорова И. И.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

на обучающегося

Соловьев Дмитрий Александрович

(фамилия, имя, отчество)

ОГАПОУ «Белгородский индустриальный колледж»

(наименование ПОО)

Группа № 42Т90 профессия (специальность)

13.02.11. Техническая эксплуатация

электроустановок и электрооборудования

Обучающийся Соловьев Дмитрий Александрович в период производственной практики на

«ПАО МСК Центр» «Белгородэнерго»

(наименование предприятия, учреждения, организации)

Обучающийся фактически проработал с « 2 » 03 2019 г.
по « 29 » 03 2019 г.

и выполнял работы:

Электромонтажные, разбор счетчиков.

(перечень работ и рабочих мест)

качество выполнения работ

Хорошее

ОСВОИЛ

ПК.....

ПК 1,1 ; ПК 1,2; ПК 1,3 ; ПК 1,4.

ОК....

ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9

(подробный отзыв)

Трудовая дисциплина не нарушалась

Практикант

освоил

(ВПД освоил/ не освоил)

Наставник практики

Обвешинко Ю.Е.

/Ф.И.О./

Куратор

Егорова И.И.

/Ф.И.О./

« 29 » марта 2019 г.




Департамент внутренней и кадровой политики Белгородской области
Областное государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение
«Белгородский индустриальный колледж»

ОТЧЕТ
по производственной практике


*130211 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и
электромеханического оборудования (по отраслям)*

ГРУППА 42ТЭО

СТУДЕНТ

 / Соловьев Д. А. /
ПОДПИСЬ

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРАКТИКИ
ОТ КОЛЛЕДЖА:

 / Егорова И. Н. /
ПОДПИСЬ

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРАКТИКИ
ОТ ПРЕДПРИЯТИЯ:

 / Овсашников Ю. Е. /
ПОДПИСЬ



ДАТА ЗАЩИТЫ 29.03.2019 ОЦЕНКА 5 отлично

Белгород 2019

Вариант 21

Вопрос 1. Микроволновые печи. Назначение, конструкция, принцип работы. Типовые неисправности и способы их устранения.

Принцип работы микроволновой печи заложен в ее названии — воздействие на тело (в данном случае продукты) — сверхвысокочастотным излучением (СВЧ-излучением или просто СВЧ). Под воздействием высокочастотных электромагнитных колебаний продукты нагреваются до высокой температуры, что позволяет разогревать или даже готовить блюда без использования классических термонагревателей. Кстати, этот же метод используется не только для приготовления пищевых продуктов, но и для тепловой обработки технических изделий: отжига и закалки, скажем, сверл, шестеренок, ножей и т. п.

Главное условие, необходимое для работы микроволновки, — наличие в объекте так называемых полярных молекул. Именно на них и воздействует электромагнитное поле прибора. К счастью, практически во всех продуктах питания (за исключением, разве что, полностью обезвоженных) присутствует вода, которая и состоит из таких молекул. Попадая в мощное переменное электромагнитное поле, такие молекулы начинают быстро менять свое положение, следуя за постоянно изменяющимся направлением магнитного поля.

Основное же отличие воздействия микроволнового излучения на объект от обычного трения или нагрева открытым пламенем состоит в том, что нагревается не только поверхность предмета, но и глубинные его слои. Это обусловлено тем, что СВЧ излучение действует не только на поверхности объекта, но и проникает вглубь него, заставляя молекулы двигаться и нагреваться.

Глубина проникновения зависит от частоты излучения. И для стандартных микроволновых печей, работающих на частоте 2.4 ГГц, составляет 1.5–2.5 см. Нетрудно догадаться, что, к примеру, пирожок, помещенный в СВЧ печь, прогреется полностью и равномерно и изнутри, и

									Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	БИК. О. 13.02.11. ПП. <u>710359</u> . 00Т				

снаружи. Причем сделает он это за самое короткое время, поскольку скорость нагрева тела в СВЧ поле составляет 0.3-0.5 градусов в секунду. 10 секунд — +5 градусов. Минута — +30 градусов.

Достоинства и недостатки

Итак, пора сформулировать главные отличия СВЧ подогрева от классического:

1) Высокая скорость прогрева. Поскольку обработка высокочастотным (ВЧ) полем ведется одновременно по всему объему, продукт разогревается исключительно быстро — за считанные минуты.

2) Равномерный прогрев. Благодаря равномерному прогреву нет необходимости нагревать его внешний слой до повышенной температуры. Это исключает подгорание.

3) Возможность автоматизации приготовления. При использовании СВЧ печи отпадает необходимость следить за процессом — мешать, переворачивать и пр. Достаточно указать вес и тип заложенного продукта и описать необходимую операцию: прогрев, готовка и пр. Все остальное прибор сделает самостоятельно.

4) Невозможность обжарки. СВЧ поле, в отличие от сковороды или гриля, прогревает продукты равномерно, а значит не в состоянии их зажарить до хрустящей корочки.

Единственным, казалось бы, недостатком, присущим микроволновкам, является невозможность обжаривания, но и этот вопрос конструкторы решили, оснатив устройство обычными термоэлектронагревателями, как у электродуховки. С их помощью вы можете легко обжарить продукт. Кроме того, существуют так называемые тарелки Крусти, выполненные из

						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	БИК. О. 13.02.11. ПП. 770359.00Т	

специального материала, который безопасно разогревается токами СВЧ. Положите на такую тарелку отбивную и печка не только быстро ее приготовит, но и зажарит, поскольку этот поддон накаляется до 200 градусов.

Теперь пришло время разобраться, как устроена микроволновка. Сердцем любой подобной печки является специальный генератор, создающий высокочастотное электромагнитное поле большой интенсивности. Называется он магнетроном. Далее, поле, им созданное, при помощи волноводов специальной конструкции направляется в камеру для продуктов. Делает он это таким образом, что весь внутренний объем камеры «заполняется» полем равномерно, обеспечивая качественный прогрев продуктов любого объема. Дополнительно этому способствует и вращающийся поддон, которым оснащают большинство микроволновок.

Контролирует работу ВЧ генератора электронный блок, собранный на микропроцессоре. Встроенные в блок микропрограммы позволяют устанавливать желаемый режим приготовления продуктов, контролируют температуру в камере, влажность, время приготовления. Они же следят и за безопасностью использования печки — закрыта ли защитная дверца, нет ли пробоя изоляции, не поднялась ли температура внутри камеры выше критической и пр. Управление контроллером осуществляется с пультов того или иного типа — кнопочных, сенсорных и пр. Ну и, естественно, имеется в печи и блок питания, обеспечивающий энергией всю электронику и сам магнетрон.

						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	БИК. О. 13.02.11. ПП. <u>770359</u> . 00Т	

Вопрос 2. Датчики задымленности. Назначение, конструкция, принцип работы. Типовые неисправности и способы их устранения.

Новейшие охранные системы позволяют сберечь имущество и жизнь человека. Во многих из них используется пожарная сигнализация. Она необходима для обнаружения очагов возгорания на ранних этапах и для подачи сигнала. В системе присутствуют разные устройства, в том числе датчик задымления. Чтобы оборудование работало качественно, следует правильно выбрать это устройство.

Датчик задымления – устройство, применяемое для установления очага пожара. При работе прибора анализируется поглощение, а также рассеивающая функция в одном из спектров: ультразвуковой; инфракрасный; видимый.

Виды.

По методу обнаружения очага возгорания устройства бывают радиоизотопными, которые следят за сведениями радиоизотопной камеры, и оптико-электронные, устанавливают пожар по изменению прозрачности воздуха и яркости света.

Есть и другие извещатели – аспирационные. Устройство представлено в виде автономного блока, в котором присутствуют лазерные и точечные оптические датчики. Оборудование регистрирует ранние признаки пожара. Их закрепляют в труднодоступных местах, музеях и на кораблях.

По методу физического обнаружения датчик задымления может быть: дымовым; пожарным; пламенным. Создание сигнала о возгорании может выполняться вместе с реагированием на задымленность. При ее уменьшении оповещение отключается. Это активные устройства. Но есть и пассивные, которые подают сигнал по количеству дыма. Датчик задымления на батарейках считается удобным в использовании.

Сфера использования.

						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	БИК. О. 13.02.11. ПП. 710359. 00Т	

Чтобы пожарная сигнализация работала правильно, необходимо грамотно выбирать для нее комплектующие. Важно, чтобы он: своевременно выявлял очаги возгорания; был надежным; не давал ложные сигналы.

Автономный датчик задымления может использоваться в объектах, где пожар происходит с образованием дыма, поскольку действие основано на предоставлении сигнала при превышении его концентрации в воздухе. При выборе следует учитывать конструктивные нюансы здания, специфику помещения и цену прибора. Желательно приобрести качественное оборудование, пусть оно и стоит дорого. Такая продукция есть у известных производителей. А если есть сомнения по поводу выбора устройства, то следует обратиться за помощью к специалисту.

						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	БИК. О. 13.02.11. ПП. 77 0359. 00Т	

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

1. ФИО студента Селезнев Дмитрий Альбертович

2. Группа 42ТЭО

3. Специальность 13.02.11 «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования»

Тип задания – защита портфолио.

В результате аттестации по профессиональному модулю осуществляется комплексная оценка следующих профессиональных компетенций:

Результаты освоения (объекты оценки)	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении (да/нет)
ПК 2.1	Организовывать и выполнять работы по эксплуатации, обслуживанию и ремонту бытовой техники	да
ПК 2.2	Осуществлять диагностику и контроль технического состояния бытовой техники	да
ПК 2.3	Прогнозировать отказы, определять ресурсы, обнаруживать дефекты электробытовой техники	да

Итоговая оценка 4 (хорошо)

Председатель квалификационной комиссии: М.А. Каракчиев (Каракчиев М.А.)

Члены комиссии: О.И. Ермолова (Ермолова О.И.)

И.А. Щербинин (Щербинин И.А.)

В результате аттестации по профессиональному модулю осуществляется комплексная оценка следующих общих компетенций:

Результаты освоения (объекты оценки)	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении (да/нет)
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	да
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	да
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	да
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	да
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	да
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	да
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	да
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	да
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	да

Итоговая оценка 4 (хорошо)

Председатель квалификационной комиссии: М.А. Каракчиев (Каракчиев М.А.)

Члены комиссии:

О.И. Ермолова (Ермолова О.И.)

И.А. Щербинин (Щербинин И.А.)

Оценочная ведомость по профессиональному модулю

ПМ.02. ВЫПОЛНЕНИЕ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ БЫТОВЫХ МАШИН И ПРИБОРОВ

код и наименование профессионального модуля

ФИО Саломин Дмитрий Альбертович

обучающийся на 4 курсе по специальности 13.02.11
«Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования» (по отраслям)

код и наименование

освоил(а) программу профессионального модуля ПМ.02 ВЫПОЛНЕНИЕ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ БЫТОВЫХ МАШИН И ПРИБОРОВ

наименование профессионального модуля

в объеме 252 часов с «1» сентября 2018 г. по «10» апреля 2019 г.

Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля
 ПМ.02. «Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов»

Элемент модуля (код и наименование МДК, код практик)	Формы промежуточной аттестации	Оценка
ПМ.02. Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов	Экзамен	4
МДК 02.01 Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов	Дифференцированный зачет	4
Производственная практика ПП 02	Дифференцированный зачет	5
Коды проверяемых компетенций		Оценка
ПК 2.1 Организовывать и выполнять работы по эксплуатации, обслуживанию и ремонту бытовой техники		4
ПК 2.2 Осуществлять диагностику и контроль технического состояния бытовой техники		4
ПК 2.3 Прогнозировать отказы, определять ресурсы, обнаруживать дефекты электробытовой техники		4
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес		4
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество		4
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность		4
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития		4
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности		4
ОК 6 Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями		4
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий		4


ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	4
ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	4
Вид профессиональной деятельности	освоена

Дата « 19 » апреля 2019 г.

Подписи членов экзаменационной комиссии:


ОГАПОУ СПО «БИК»
(место работы)

зав. отделением
(занимаемая должность)


(Лапина Т.Ю.)
(Ф.И.О.)

ОГАПОУ СПО «БИК»
(место работы)

преподаватель
(занимаемая должность)


(Щербинин И.А.)
(Ф.И.О.)

Эксперты от работодателя:

ООО Энергомонтаж31
(место работы)

директор
(занимаемая должность)


(Каракчиев М.А.)
(Ф.И.О.)

Участие в олимпиадах, конкурсах
профессионального мастерства по профилю специальности

№ п/п	Компетенция	Название олимпиады	Место и время проведения	Примечание (наличие грамоты, диплома и т.п.)
1.				
2.				
3.				

Заведующий отделением

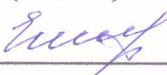


Лапина Т.Ю.

(подпись)

(Ф.И.О.)

Классный руководитель



Егорова И.Н.

(подпись)

(Ф.И.О.)

**Учебно-исследовательская, проектная
деятельность студента по профилю специальности**

№ п/п	Компетенция	Название мероприятия	Дата проведения	Тема выступления	Наличие публикации (название, выходные данные)
1.					
2.					
3.					

Заведующий отделением



(подпись)

Лапина Т.Ю.

(Ф.И.О.)

Классный руководитель



(подпись)

Егорова И.Н.

(Ф.И.О.)

Спортивные и иные достижения обучающегося, свидетельствующие об освоении общих и профессиональных компетенций

№ п/п	Участие в соревнованиях	Дата соревнований	Сертификат, грамота, диплом и т.п.	Компетенция
1.				
2.				
3.				

Классный руководитель



(подпись)

Егорова И.Н.

(Ф.И.О.)