

**VII НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ
МАСТЕРСТВУ СРЕДИ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ
ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ «АБИЛИМПИКС-2021»
БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ**

Разработано
Главным экспертом
по компетенции «Закройщик»
Батченко Татьяной
Владиславовной



КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

(региональный этап)

по компетенции

«Закройщик»



Белгород 2021

1. Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Закройщик — мастер в ателье по ремонту и пошиву одежды по индивидуальным заказам. Закройщик работает непосредственно с заказчиком швейного изделия, выявляет его потребности, даёт рекомендации по выбору ткани и фасону изделия, оформляет паспорт заказа, снимает мерки с фигуры клиента, зарисовывает эскиз модели, строит чертёж изделия, изготавливает лекала, производит раскрой ткани по деталям кроя, а также перекраивание деталей одежды при её ремонте. От таланта и вкуса закройщика зависит внешний вид заказчика, Это творческая и набирающая все большую популярность профессия на рынке труда в сфере оказания услуг населению. В процессе выполнения заказа закройщик периодически встречается с заказчиком для проведения примерок, так как понадобится подгон изделия по фигуре, устранение недочетов. Закройщик изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. В некоторых случаях всю работу, включая раскрой и пошив, выполняет один специалист – закройщик-портной

Работая в условиях фабрики, где ведется массовое производство одежды, обуви или иных аксессуаров, закройщик создает и применяет лекала для раскроя материала. Такие профессионалы в большинстве случаев работают с модельерами при создании новых образцов одежды. При обладании различными навыками данный специалист может выполнять функции закройщика-конструктора.

Плюсы:

- актуальность при любых условиях;
- возможность трудиться в индивидуальном порядке;
- художественный подход к созданию одежды или обуви;
- активное общение и работа как с одним человеком (клиентом), так и в коллективе;
- возможность работать людям с ограничениями по здоровью;
- возможность получения высокой зарплаты.

Современный Закройщик должен быть высокоразвитым человеком, технически грамотным специалистом, умеющим самостоятельно решать поставленные перед ним задачи, знать современные тенденции мировой моды. Закройщик является специалистом широкого профиля, т. е. изготавливает одежду различных ассортиментных групп.

Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.	Контакты
Kunjut Textile & Design	194295, Санкт-Петербург, ул. Есенина, д. 19, БЦ «Легион»
ООО «Мануфактура-А»	194044, г. Санкт-Петербург, ул. Гельсингфорсская, д.3, лит.Л

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Закройщик в ателье и на фабрику
Закройщик-портной в ателье

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Школьники	Студенты	Специалисты
29.01.05 Закройщик	29.01.05 Закройщик	29.01.05 Закройщик

1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
Должен знать: -технологию раскроя мужской рубашки; -правила раскладки лекал на материале; -требования к качеству выкроенных деталей; -названия деталей кроя мужской рубашки; -заправку универсального и специального швейного оборудования; -регулировку натяжения верхней и нижней нитей; -оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; Должен уметь: -выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий; -переносить контуры лекал на материал; -выкраивать детали изделия; -проверять качество выкроенных деталей; -комплектовать детали кроя изделий	Должен знать: -оборудование, приспособления для раскроя материалов; -технологию раскроя материалов; -правила раскладки лекал на материале; -названия деталей кроя мужской рубашки; -требования к качеству выкроенных деталей мужской рубашки; -методы использования базовых лекал при раскрое изделий для индивидуального заказчика. -технику графических рисунков; -технические условия выполнения ручных, машинных и утюжильных работ; -классификацию и ассортиментные группы швейных изделий; -современные потребительские требования к одежде; -виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации; -технологию пошива текстильных изделий;	Должен знать: -раскрой швейных изделий различного ассортимента с использованием лекал конструкций -раскрой подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию -подкраивание мелких деталей швейных изделий различного ассортимента -комплектование и проверка деталей кроя -подготовка швейных изделий к примеркам -изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок -осуществление внутри процессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента -выполнение окончательной ВТО швейных изделий различного ассортимента Должен уметь: -рационально организовывать рабочее

-пользоваться инструментами для раскроя изделий -рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, осуществлять текущий уход за рабочим местом. Иметь практический опыт: -раскроя материалов при пошиве изделий -изготовления швейных изделий; -работы с эскизами; - работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ.	-требования к качеству текстильных изделий -режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных, изделий; -основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных изделий различного ассортимента. Должен уметь: -выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий; -переносить контуры лекал на материал; -выкраивать детали изделия; -проверять качество выкроенных деталей; -комплектовать детали кроя изделий различного ассортимента; -корректировать лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика; -пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов; -рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, осуществлять текущий уход за рабочим местом. иметь практический опыт в: -раскрое материалов при пошиве и перекрое при ремонте и обновлении изделий. -пошиве изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов. Профессиональные компетенции:	место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом -корректировать лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика -выполнять раскладку лекал на материале -контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий различного ассортимента -пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов -выкраивать детали швейных изделий различного ассортимента -осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента -выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности -использовать швейное оборудование и оборудование для ВТО при пошиве швейных изделий различного ассортимента -осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для ВТО -пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента
---	--	---

	ПК 3.1. Выполнять раскладку лекал на материале; ПК 3.2. Выкраивать детали изделий; ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей. ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально; ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки; ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки; ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки; ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда.	-применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента -выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента на оборудовании и вручную в соответствии с ГОСТ и ТУ -определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента Профессиональный стандарт 33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи
--	--	--

2.Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

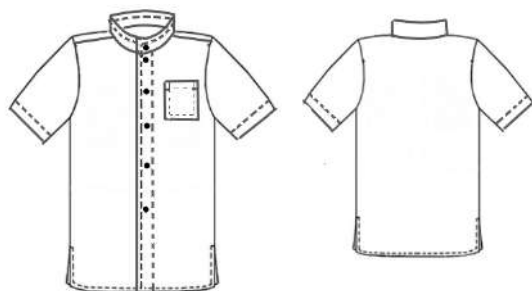
Задание состоит из двух модулей

Время выполнение задания:

Категория участников «Школьники» 5 часов (астрономические).

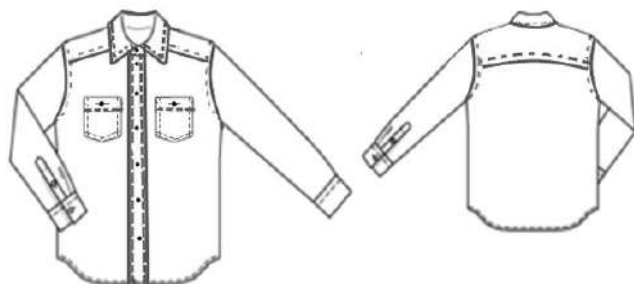
Категория участников «Студенты»/ «Специалисты» 6 часов (астрономические).

Категория участников «Школьники»



В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить раскрой и пошив мужской летней рубашки из х/б ткани прямого силуэта с воротником стойка, с укороченными рукавами рубашечного покроя, с разрезами по боковым швам и одним накладным карманом на верхней левой части переда. Застежка на 6 пуговицах и петлях.

Категория участников «Студенты»/ «Специалисты»



В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить раскрой и пошив мужской летней рубашки из х/б ткани прямого силуэта со стояче отложным воротником (отрезная стойка). С длинными рукавами рубашечного покроя и притачными манжетами, отрезной кокеткой по спинке, притачной планкой на детали переда и двумя накладными карманами на верхней части переда. Застежка на 7 пуговицах и петлях.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки	120 минут	Сделать раскладку лекал на ткани
	Модуль 2. Пошив Мужской рубашки	180 минут	Сшить мужскую рубашку
Общее время выполнения конкурсного задания: 5 часов			
Студент/специалист	Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки	90 минут	Сделать раскладку лекал на ткани
	Модуль 2. Пошив Мужской рубашки	270 минут	Сшить мужскую рубашку
Общее время выполнения конкурсного задания: 6 часов			

2.3. Последовательность выполнения задания.

Категория участников: «Школьники».

Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

№п/п	Последовательность выполнения модуля
1	Проверить соответствие спецификации деталей мужской рубашки с деталями на бумаге
2	Вырезать все лекала деталей изделия из бумаги
3	Проставить контрольные надсечки на лекалах
4	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужской рубашки
5	Разложить на ткани лекала изделия учитывая нить основы
6	Закрепить булавками лекала на ткани
7	Обмелить лекала мужской рубашки
8	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Пошив мужской рубашки

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

№ п/п	Последовательность выполнения модуля
1	Вырезать детали мужской рубашки из основной и прокладочной ткани
2	Продублировать детали воротника
3	Обработать воротник
4	Обработать карман
5	Стачать плечевые швы
6	Втачать воротник
7	Втачать рукава
8	Стачать боковые швы и нижний шов рукава
9	Обработать низ рукава
10	Обработать низ изделия
11	Обметать петли на спец машине
12	Пришить пуговицы
13	Окончательное ВТО изделия мужской рубашки
14	Повесить готовую рубашку на манекен для оценивания

Категория участников «Студенты»/ «Специалисты»

Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

№ п/п	Последовательность выполнения модуля
1	Проверить соответствие спецификации деталей мужской рубашки с деталями на бумаге
2	Вырезать все лекала деталей мужской рубашки из бумаги
3	Проставить контрольные надсечки на лекалах
4	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужской рубашки
5	Разложить на ткани лекала мужской рубашки учитывая нить основы
6	Закрепить булавками лекала мужской рубашки на ткани

7	Обмелить лекала мужской рубашки
8	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

Модуль 2. Пошив мужской рубашки

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

№ п/п	Последовательность выполнения модуля
1	Вырезать детали мужской рубашки из основной и прокладочной ткани
2	Продублировать детали воротника, манжет и планки
3	Обработать воротник
4	Обработать карман
5	Обработать манжеты
6	Обработать планку
7	Притачать кокетку к деталям спинки и переда
8	Притачиваем планку к детали переда
9	Втачать воротник
10	Втачать рукава
11	Стачать боковые швы и нижний шов рукава
12	Притачать манжеты
13	Обработать низ изделия
14	Обметать петли на спец. Машине
15	Пришить пуговицы
16	Окончательное ВТО изделия мужской рубашки
17	Повесить готовую рубашку на манекен для оценивания

Особые указания.

Что можно:

Каждый участник данной компетенции может взять с собой на площадку для выполнения конкурсного задания коробочку для хранения инструментов: ножницы портновские, портновский мел, сантиметровая лента, подушечка для игл, набор игл для ручных работ, булавки портновские, наперсток, распарыватель, колышек, катушка белых ниток

Что нельзя:

Участникам запрещается брать с собой на соревновательную площадку все то, что не входит по списку в коробочку.

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

Если Конкурсное задание по компетенции «Портняжное дело/Закройщик» обнародуется заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата). Внесения изменений оформляется протоколом, ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата. Протокол хранится у Главного эксперта.

Допустимые 30% изменения:

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
3. Изменить количество дублированных деталей.
4. Изменить способ обработки соединительных швов.
5. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
7. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.

Не допустимые 30% изменения:

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить вид материала для пошива изделия.

2.5. Критерии оценки выполнения задания.

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки	Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани.	30
2. Модуль 2. Пошив мужской рубашки	Раскроить и отшить мужскую рубашку в соответствии с эскизом и представленными лекалами	70
ИТОГО		100

Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

Категория участников «Школьники»

Категория участников «Студенты»

Категория участников «Специалисты»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку	1.	Ткань сложена, верно, кромки совмещены	3	3	
	2.	Долевая нить проходит строго по сгибу, нет	2		2

лекал
ткани.

на

	перекосов			
3.	На ткани обозначено начало раскладки	3	3	
4.	На ткани обозначен конец раскладки	2	2	
5.	Рамка раскладки вдоль кромки, на одинаковом расстоянии от сгиба	3	3	
6.	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	3	3	
7.	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке	3	3	
8.	Долевая нить на всех деталях кроя соответствует намеченной линии на лекалах (погрешность 2 мм)	3	3	
9.	Обмеловка лекал на ткани выполнена	2		2
10.	Толщина линии обмеловки 1 мм	2	2	
11.	Линия одинарная, не	2	2	

		прерывистая			
	12.	Рабочее место чистое, подготовлено к выкраиванию деталей, инструмент не разбросан по столу	2		2
ИТОГО:			30	24	6

Модуль 2. «Пошив мужской рубашки»

Категория участников «Школьники»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Раскроить и отшить мужскую рубашку в соответствии с эскизом и представленными лекалами					
	1.	Плечевой шов ровный, без складок не топорщится (на манекене)	3		3
	2.	Боковой шов ровный, без складок не топорщится (на манекене)	3		3
	3.	Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов	4	4	
	4.	Ширина припуска плечевого шва одинаковая на всем протяжении	3	3	
	5.	Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	3	3	
	6.	Ширина	3	3	

		припуска нижнего шва рукава одинакова на всем протяжении			
	7.	Ширина подгибки низа рукав одинаковая на всем протяжении	3	3	
	8.	Ширина подгибки низа изделия одинакова на всем протяжении	3	3	
	9.	Ширина шва втачивания рукава в пройму одинакова на всем протяжении	3	3	
	10	Ширина воротника одинакова на всем протяжении	3	3	
	11	Плавность закругления стойки симметрична	3		3
	12	Плечевые швы одинаковой длины	3	3	
	13	Наличие кармана	3	3	
	14	Ширина кармана в верху и внизу одинаковая	3	3	
	15	Качественная обработка углов кармана, четкие углы	3	3	
	16	Шов притачивания кармана к детали переда ровный, без	3	3	

		складок и морщин			
	17	Карман равноудален от края борта	3	3	
	18	Край борта ровный	3	3	
	19	Борта при складывании одинаковые по длине	3	3	
	20	Петли изготовлены в соответствии с техническим описанием	3	3	
	21	Месторасположение пуговиц совпадает с петлями	3	3	
	22	ВТО рубашки выполнено качественно	3		3
	23	Изделие без повреждений и дефектов, масляных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3		3
ИТОГО:			70	55	15

Категория участников «Студенты»/ «Специалисты»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Раскрыть и отшить мужскую рубашку в соответствии с эскизом и представленными лекалами					
	1.	Рубашка висит на манекене, имеет товарный вид, все швы ровные, без складок не топорщатся	3		3
	2.	Ширина планки одинаковая по всей длине	3	3	
	3.	Отделочная	3	3	

		строчка по планке ровная и равноудалена от края			
	4.	Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов	3	3	
	5.	Ширина припуска бокового шва одинакова на всем протяжении	3	3	
	6.	Ширина припуска нижнего шва рукава одинакова на всем протяжении	3	3	
	7.	Манжеты притачены качественно, аккуратно (нет уступов, складок)	3		3
	8.	Ширина манжеты одинакова на всем протяжении	3	3	
	9.	Ширина подгибки низа изделия одинакова на всем протяжении	3	3	
	10.	Плавность закругления низа изделия по боковым швам симметрична	3		3
	11.	Ширина шва втачивания рукава в пройму одинакова на всем протяжении	3	3	
	12.	Ширина стойки одинакова на всем	3	3	

		протяжении			
	13.	Линия обтачивания воротника ровная	2	2	
	14.	Концы воротника одинаковой длины	2	2	
	15.	Наличие двух карманов	3	3	
	16.	Ширина карманов в верху и внизу одинаковая	2	2	
	17.	Качественная обработка углов кармана, четкие углы	2	2	
	18.	Шов притачивания кармана к детали переда ровный, без складок и морщин	2	2	
	19.	Карманы симметричны и равноудалены от края борта	2	2	
	20.	Край борта ровный	3	3	
	21.	Отделочная строчка по краю борта равноудалена от края	2	2	
	22.	Борта при складывании одинаковые по длине	2	2	
	23.	Петли изготовлены в соответствии с техническим описанием	3	3	
	24.	Месторасположе ние пуговиц совпадает с петлями	3	3	
	25.	ВТО рубашки выполнено качественно	3		3

	26.	Изделие без повреждений и дефектов, масляных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3		3
ИТОГО:			70	55	15

3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

3.1. Школьники, студенты, специалисты

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	СНАУКА TS1900K Специализированный раскройный стол.		Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности. Высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000мм); каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама), имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником. Столешницы: 3 шт. Размеры столешниц: 1.950x1900мм (стандартная); 2.600x1900мм (малая); 3.600x1550мм (нижняя полка). Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый".	шт	1

			Вес (нетто): 92 кг https://www.elfort.ru/		
2	Манекен мужской My Double MEN, (мягкий портновский)		Манекен мужской MyDouble, раздвигается в 8-и плоскостях. Регулируется: объем бёдер, талии, груди, шеи и длина спины. В комплекте дополнительное приспособление, которое позволяет более точно отмерять длину изделия. Материал корпуса пластик Материал обивки корпуса нейлон Стойка металлическая тренога В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Объем груди 94-114 см Объем талии 84-104 см Объем бёдер 99-116 см https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm	шт	1
3	Промышленная швейная машина JUKI DDL-9000BSS		В комплекте: - головаDDL9000BSS-WB/AK141; - пультCP-180A; - блок управленияSC920AN; - стол для швейной машины(по стандартам ЕС)CCU/DDL9000. Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей. Размер платформы: 517x178 мм. Вылет рукавной	шт	1

			платформы: 303 мм. Привод встроен в корпус машины. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Потребляемая мощность: 320Вт. http://texmax.pro/equipment/lockstitch-machine/1-needle-lockstitch-machine/DDL-9000BSS		
4	Промышленный оверлокJUKI MO-6516S- FF6-40K		В комплекте: - головаМО-6516S-FF6-40K; - серводвигатель; - стол для оверлока(по стандартам ЕС)CCU/МО. Двухигольный пятиниточный оверлок. Тип привода: выносной серводвигатель. Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Ширина обметки: 5+5 мм. https://www.transmetall.ru/catalog/product/overlok-juki-mo-6516s-ff6-40k/	шт	1
5	Гладильная доска METALNOV A DUETTO BASE		Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) Мощность: 220Вт. Напряжение: 220В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm	шт	1

6	Электроутюг MetalnovaGenius 2000		Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер находится внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Ручка утюга: пробка. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm	шт	1
7	1-игольная промышленная машина челночного стежка для выполнения прямой петли LBH-780 JUKI		В комплекте: - Индукционный мотор FSM 220 вольт - Стол для машин LBH-780 Технические характеристики: Длина петли – 6,4 - 38,1 мм Размер ножа – 6,4 - 31,8 мм Высота подъема лапки - 12 мм Максимальная толщина материала - 4 мм Ход игловодителя - 34,6 мм Максимальная скорость шитья до 3600 ст/мин Тип иглы DPx5 №75 Автоматическая смазка http://texmax.pro/equipment/buttonholing-machine/LBH-780	шт	2/10
8	Светильник для швейной машины		Энергосберегающий светильник для всех типов машин https://www.elfort.ru/	шт	2

9	Стул винтовой для швейного цеха.		Характеристики Размер основания 40 х 17,5 см Размер сидения 40 х 42 см Размер крестовины 60 см Регулирование высоты 50 - 76 см Сидение и спинка твердые из дерева Производитель Rexel	шт	2
10	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. https://www.komus.ru	шт	2
11	SWK-12-1702 Швейный набор		https://www.elfort.ru/	шт.	1
			В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. -1 шт.	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	шт.	1

			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА					
Расходные материалы					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Штапель "бледно-голубой"		Состав 97% вискоза, 3% эластан Плотность 110 гр/м. Кв. Ширина 145 см Цвет бледно-голубой Артикул шт196г https://spb.bazaar-tex.ru/product/shtapely_noch_naya_mgla_c9f0	метр	3.0
2	пуговицы		Диаметр 11 мм Марка:"Gamma" Материал пластик Назначение рубашечные Тип крепления 4 прокола Цвет: в цвет ткани https://leonardohobby.ru/ishop/tree_1467257062/?filter=znachenie:1264;colors:424;diametrm:272	шт	11
3	Нитки швейные 35ЛЛ		Состав 100% лавсан Длина 200 м Вес 10 г Цвет в цвет ткани https://nitki-kirova.ru/catalog/armirovannye-ll-lkh/35_ll_200_m_tsvetnye/	шт	6
4	Дублерин клеевой		Материал прокладочный воротничковый плотность 165гр/м2 состав Хл-100%) ширина 145 мм цвет белый https://www.beltextil.ru/catalog/art1124-k-tk-material-prokladochnyi-vorotnichkovyi-165grm2-hl-100-sh145-belyi	Метр	0.5

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)					
1	Ножницы для обрезки ниток		Назначение ножниц: для обрезки ниток Длина лезвия, мм: 50 Длина, мм: 105 Материал: металл Тип упаковки: в блистере https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/82	Шт	1
2	Линейка стальная пружиниста я ЛС-ПР- 100 100 см ГОСТ 427- 75.		Основной разметочный шаг 1 см промежуточный – 5 мм дополнительная измерительная риска – 1 мм ширина 3 см Длина, см: 100 Материал: сталь https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/34	Шт	1
3	Лекало пластиково е прозрачное.		Для оформления прямого угла Размер 751x294, 14 мм Материал: оргстекло https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/34	Шт	1
4	Французско е лекало		Для оформления плавных линий Длина, см: 52 Толщина, мм: 2 Ширина, см: 15.5 Материал: пластик Тип упаковки: в пакете с картонным еврослотом https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/34	Шт	1
5	Фартук, косынка		Личная специальная одежда для конкурсанта	Шт	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ					
Все материалы, кроме материалов, предоставленных организаторами и ,тех что разрешено участнику привести с собой					
Гаджеты :Телефон, Планшет					
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)					
№ п/ п	Наименова ние	Наименование оборудования или	Технические характеристики оборудования,	Ед. измерен ия	Необходи мое кол- во

		инструмента, или мебели	инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика		
2	Ножницы портновски е		Выкраивания деталей кроя	Шт	1
3	Портновски й мел		Перенос линий	Шт	3
4	Сантиметро вая лента		Проверка заданных параметров	Шт	1
5	Подушечка для игл		Выполнение ручных работ	Шт	1
6	Наперсток		Выполнение ручных работ По размеру	Шт	1
7	Колышек		Вывертывание и выправление углов	Шт	1
8	Катушка белых ниток		Выполнение ручных работ	Шт	1

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)

№ п/ п	Наименова ние	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерен ия	Необходи мое кол- во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1/2
2	15.6" Ноутбук HP 15-ra069ur черный		В рабочем состоянии, функционирует с принтером	Шт	1/10

3	Принтер МФУ HP DeskJet 2130		В рабочем состоянии , с рабочими катриджами, функционирует с ноутбуком	Шт	1/10
4	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1
5	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. https://www.komus.ru	Шт	1/5
6	Вешалка для одежды		Цвет каркаса: металлик Материал основания: сталь Каркас: сталь Высота: 1750 мм Глубина: 410 мм Ширина: 410 мм https://www.komus.ru	Шт	1/5

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)

№ п/ п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Бумага		A-4 https://www.komus.ru	упаковка	1/10
2	Ручка		Шариковая синяя https://www.komus.ru	Шт	2
3	Карандаш с ластиком		Пластиковый чернографитный Твердость НВ. Заточен	Шт	1
4	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт	1

ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс А - 2 А	Шт.	1
2	Аптечка первой помощи работникам ФЭСТ (приказ №169н) футляр большой (полистирол)		Аптечка ФЭСТ предназначена для оказания первой помощи работникам. Изготовлена в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 5.03.2011 г. № 169н, ТУ 9398-129-10973749-2011. Упакована в футляр из полистирола размером 30×25×10 см. https://www.komus.ru	Уп	1/10
3	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см. Количество перекладин: 1. Максимальная нагрузка: 15 кг. Вешалка напольная предназначена для размещения на ней одежды		1
4	Вешалка-плечики		Размер 44-46		15
КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт	2

2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт	5
3	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. https://www.komus.ru	Шт	1/5
4	Вешалка для одежды		Цвет каркаса: металл Материал основания: сталь Каркас: сталь Высота: 1750 мм Глубина: 410 мм Ширина: 410 мм https://www.komus.ru	Шт	1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Оборудование, которое нуждается в подключении		Напряжение 220 Вт Частота 50 Гц		
2	Прямострочная швейная промышленная машина		Электрическая розетка 220	Шт	10
3	Промышленный 3-х ниточный оверлок		Электрическая розетка 220V	Шт	10
4	Многофункциональная гладильная система		Электрическая розетка 220V	Шт	10
5	Промышленная петельная швейная машина		Электрическая розетка 220V	Шт	2
6	Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните.		Электрическая розетка 220V	Шт	20
7	Сетевые удлинитель для подключения ноутбука и принтера		С фильтром 4 розетки	Шт	1

8	Кулер для воды		Напольный без охлаждения воды	Шт.	1
9	Вода для кулера		19 литров	Шт	1
10	Стаканчики для воды		Стакан одноразовый пластиковый белый 200 мл 50 штук в упаковке	упаковк а	1

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.**
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 участника следует принимать не менее 2,5 м ² ;	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м;	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 участника следует принимать более 3 м ²	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м;	Увеличители, лупы
Рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской)	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8х1,8 м. Площадь зоны на 1 участника - более 3 м ²	Для инвалидов на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между столами должны быть не менее 1,6 м	Оснащение специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов, необходимо предусмотреть 1. Специальные приспособления для

			управления и обслуживания промышленных швейных машин (или замену на бытовые швейные машины). 2. Установку трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног.
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	Площадь зоны на одного участника следует принимать не менее 2,5 м ²	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м	Не требуется
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Площадь зоны на одного участника с нарушением интеллекта следует принимать не менее 2,5 м ²	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м	Не требуется

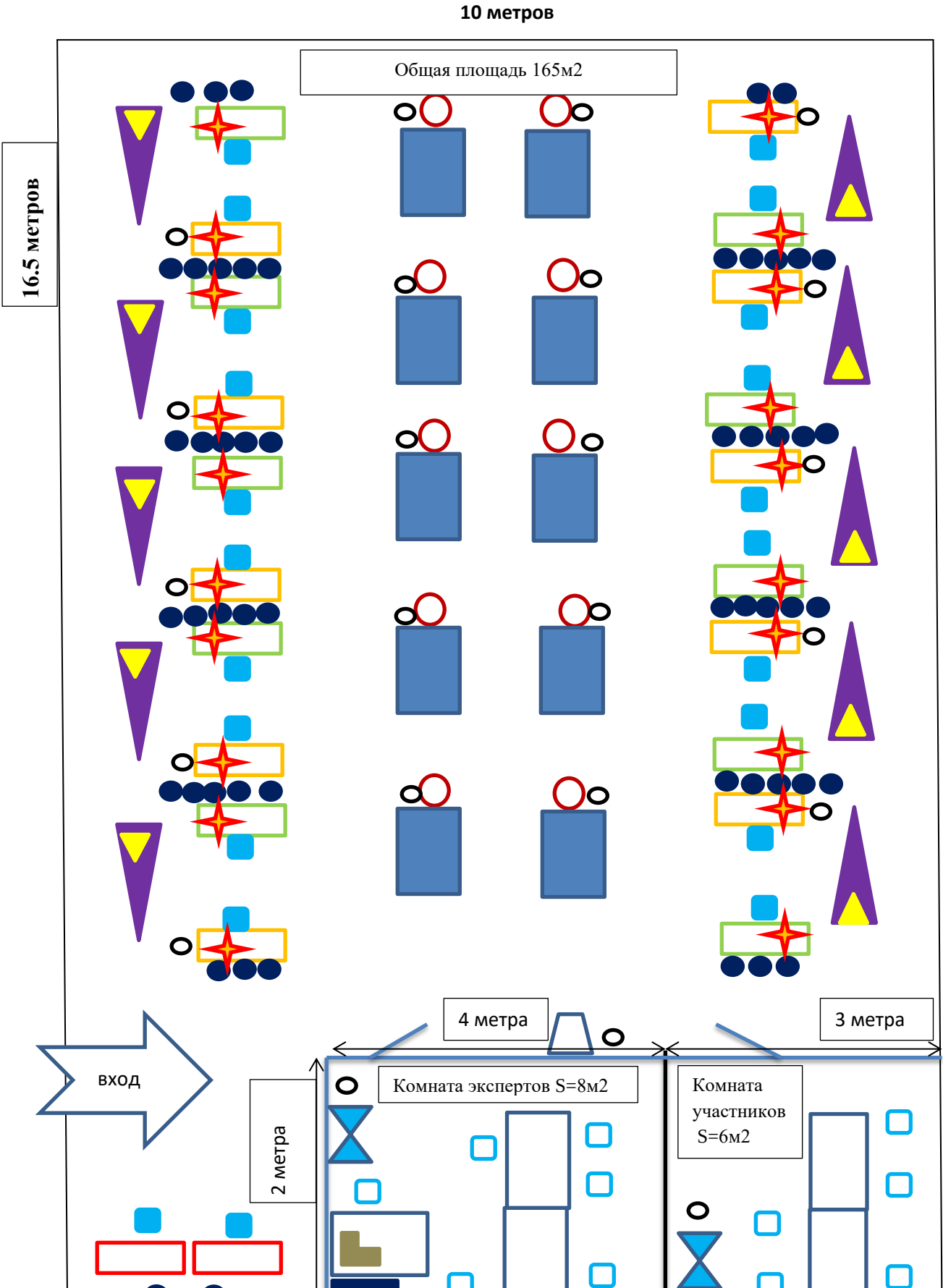
5. Схема застройки соревновательной площадки для все категорий

Условные обозначения

	Межстолье МС-1 Aurora		Стол офисный
	Манекен мужской		Корзина для мусора
	Прямострочная швейная промышленная машина		Стул посетителя офисный
	Промышленный 3-х ниточный оверлок		Кулер для воды
	Многофункциональная гладильная система		Ноутбук Принтер
	Промышленная петельная швейная		Электрическая розетка 220



	машина		
	Светильник для швейной машины		Сетевые удлинитель
	Стул винтовой		Вешалка для одежды



6. Требования охраны труда и техники безопасности

Перед началом работы закройщик должен:

1. застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать или надеть головной убор;
2. проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
3. проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
4. все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
5. проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
6. осмотреть стул и проверить его устойчивость

Техника безопасности при работе с тканью:

1. Хранить иголки и булавки в определенном месте (подушечке, специальной коробке и пр.), не оставлять их на рабочем месте.
2. Не пользоваться при работе ржавыми иголками и булавками, ни в коем случае не брать иголки и булавки в рот.
3. Лекала к ткани прикреплять острыми концами булавок в направлении от себя.

Техника безопасности при работе с ножницами:

1. Во время работы не оставляйте лезвия ножниц открытыми;
2. Не держите ножницы острыми частями вверх, а также не используйте их при ослабленном центральном креплении;
3. При работе внимательно следите за направлением резки. Не режьте на ходу;
4. Во время работы удерживайте материал левой рукой так, чтобы пальцы были в стороне от лезвия.

Перед началом работы на промышленных швейных машинах необходимо:

1. визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
2. визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
3. при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
4. перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
5. убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
6. убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

1. визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
2. во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

1. работу выполнять согласно технологическому процессу;
2. при работе с иглой пользоваться наперстком;
3. обрезку нитей производить ножницами;
4. в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
5. работать при достаточности освещения на рабочем месте;
6. не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
7. прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Участнику не допускается:

1. отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
2. класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
3. оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
4. производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на промышленных швейных машинах необходимо:

1. пускать машину плавным нажатием на педаль;
2. подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
3. прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
4. заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

5. при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
6. постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Участник должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

1. заправке нитки в иглоу или замене шпульки;
2. замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
3. ремонте или наладке;
4. если уходит (даже на короткое время) с рабочего места;

При работе на промышленных швейных машинах не допускается:

1. наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
2. тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
3. касаться иглы на ходу машины;
4. бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
5. открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
6. класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
7. использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах закройщик обязан:

1. работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
2. при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
3. отключать оборудование, держа за штепсельную вилку;
4. следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

1. выдергивать шнур из розетки, держа за токоведущий кабель (провод);
2. охлаждать утюг водой;
3. ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
4. касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы

1. отключить швейное оборудование, держа за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
2. вычистить машину;
3. убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
4. при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держа за штепсельную вилку.
5. привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;
6. отключить рабочее освещение;

7. сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

8. снять рабочую одежду, специальную обувь убрать их в установленные места хранения.

9. Вымыть руки водой с моющим средством

Требования по охране труда в аварийных ситуациях

1. остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

2. сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

3. принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

4. при аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

5. возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

1. прекратить работу;

2. обесточить электроприборы;

3. сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

4. в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

5.

При несчастном случае необходимо:

1. принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

2. обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

3. сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

4. в случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу,

5. отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или

6. другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.