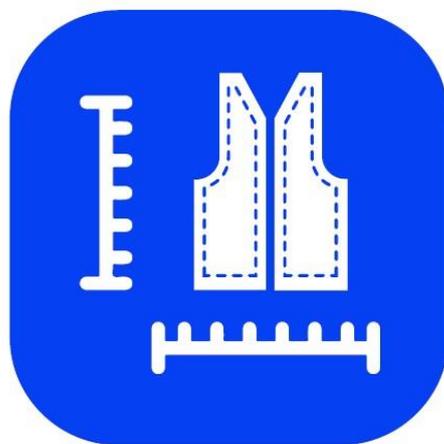


**РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЭТАП  
ОБЪЕДИНЕННОГО НАЦИОНАЛЬНОГО ЧЕМПИОНАТА  
«АБИЛИМПИКС»**

**Утверждено  
советом по компетенции  
«Закройщик»**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

**по компетенции  
ЗАКРОЙЩИК**



**Закройщик**

## 1. Описание компетенции.

### 1.1. Актуальность компетенции.

Закройщик — мастер в ателье по ремонту и пошиву одежды по индивидуальным заказам. Закройщик работает непосредственно с заказчиком швейного изделия, выявляет его потребности, даёт рекомендации по выбору ткани и фасону изделия, оформляет паспорт заказа, снимает мерки с фигуры клиента, зарисовывает эскиз модели, строит чертёж изделия, изготавливает лекала, производит раскрой ткани по деталям кроя, а также перекраивание деталей одежды при её ремонте. От таланта и вкуса закройщика зависит внешний вид заказчика. Это творческая и набирающая все большую популярность профессия на рынке труда в сфере оказания услуг населению. В процессе выполнения заказа закройщик периодически встречается с заказчиком для проведения примерок, так как понадобится подгон изделия по фигуре, устранение недочетов. Закройщик изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. В некоторых случаях всю работу, включая раскрой и пошив, выполняет один специалист – закройщик-портной

Работая в условиях фабрики, где ведется массовое производство одежды, или иных аксессуаров, закройщик создает и применяет лекала для раскроя материала. Такие профессионалы в большинстве случаев работают с модельерами при создании новых образцов одежды. При обладании различными навыками данный специалист может выполнять функции закройщика-конструктора.

Плюсы:

- актуальность при любых условиях;
- возможность трудиться в индивидуальном порядке;
- художественный подход к созданию одежды или обуви;
- активное общение и работа как с одним человеком (клиентом), так и в коллективе;
- возможность работать людям с ограничениями по здоровью;
- возможность получения высокой зарплаты.

Современный Закройщик должен быть высокоразвитым человеком, технически грамотным специалистом, умеющим самостоятельно решать поставленные перед ним задачи, знать современные тенденции мировой моды. Закройщик является специалистом широкого профиля, т. е. изготавливает одежду различных ассортиментных групп.

<b>Официальный технический партнер компетенции</b>	<b>Контакты</b>
АО Белгородская Швейная Фабрика	308023, город Белгород, пр-т Богдана-Хмельницкого 135 Б <a href="http://www.rossianka.ru">www.rossianka.ru</a>

<b>Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.</b>	<b>Контакты</b>
АО Белгородская Швейная Фабрика	308023, город Белгород, пр-т Богдана-Хмельницкого 135 Б <a href="http://www.rossianka.ru">www.rossianka.ru</a>

## 1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Закройщик в ателье и на фабрику

Закройщик-портной в ателье

## 1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Студенты	Специалисты
29.01.05 Закройщик	29.01.05 Закройщик

## 1.4. Требования к квалификации.

Студенты	Специалисты
<p><b>Должен знать:</b> - оборудование, приспособления для раскроя материалов; -технологию раскроя материалов; -правила раскладки лекал на материале; -названия деталей кроя мужской рубашки; -требования к качеству выкроенных деталей мужской рубашки; -методы использования базовых лекал при раскрое изделий для индивидуального заказчика; -технику графических рисунков; -технические условия выполнения ручных, машинных и утюжительных работ; -классификацию и ассортиментные группы швейных изделий; -современные потребительские требования к одежде; -виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации; -технологию пошива текстильных изделий; -требования к качеству текстильных изделий; -режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных изделий; -основные виды дефектов, возникающих при изготовлении</p>	<p><b>Должен знать:</b> -раскрой швейных изделий различного ассортимента с использованием лекал конструкций; -раскрой подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию; -подкраивание мелких деталей швейных изделий различного ассортимента; -комплектование и проверка деталей кроя; -подготовка швейных изделий к примеркам; -изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок; -осуществление внутри процессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента; -выполнение окончательной ВТО швейных изделий различного ассортимента.</p> <p><b>Должен уметь:</b> -рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом; -корректировать лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика; -выполнять раскладку лекал на материале;</p>

<p>швейных изделия различного ассортимента.</p> <p><b>Должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий;</li> <li>-переносить контуры лекал на материал;</li> <li>-выкраивать детали изделия;</li> <li>-проверять качество выкроенных деталей;</li> <li>-комплектовать детали кроя изделий различного ассортимента;</li> <li>-корректировать лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика;</li> <li>-пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов;</li> <li>-рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, осуществлять текущий уход за рабочим местом.</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт в:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-раскрое материалов при пошиве и перекрое при ремонте и обновлении изделий;</li> <li>-пошиве изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов.</li> </ul> <p><b>Профессиональные компетенции:</b></p> <p>ПК 3.1. Выполнять раскладку лекал на материале;</p> <p>ПК 3.2. Выкраивать детали изделий;</p> <p>ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей.</p> <p>ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально;</p> <p>ПК 4.2. Подкраивать отделочные детали и детали подкладки;</p> <p>ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки;</p> <p>ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки;</p> <p>ПК 4.5. Соблюдать правила безопасного труда.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>-пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов;</li> <li>-выкраивать детали швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>-осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>-выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;</li> <li>-использовать швейное оборудование и оборудование для ВТО при пошиве швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>-осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для ВТО;</li> <li>-пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>-применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>-выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента на оборудовании и вручную в соответствии с ГОСТ и ТУ;</li> <li>-определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента.</li> </ul> <p><b>Профессиональный стандарт 33.015</b></p> <p>Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи</p>
--	---

## 2. Конкурсное задание.

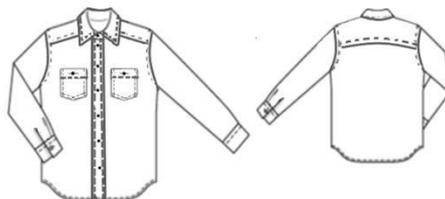
### 2.1. Краткое описание задания.

Задание состоит из двух модулей

Время выполнения задания:

Категория участников «Студенты»/ «Специалисты» 6 часов (астрономические).

#### Категория участников «Студенты»/ «Специалисты»



В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить раскрой и пошив мужской летней рубашки из ткани «штапель» прямого силуэта со стояче отложным воротником (с отрезной стойка). С длинными рукавами рубашечного покроя и притачными манжетами, кокеткой по спинке, притачной планкой на детали переда и двумя накладным карманами на верхней части переда. Застежка на 7 обметанных петель и пуговицах. Разрез под застежку рукава обработан окантовочным швом с закрытым срезом. Подгибка цельнокроеной обтачки верхнего среза кармана 3.0 см, карманы настрачиваются шириной шва 0.2 см. На карманах и манжетах, обработана застежка на одну обметанную петлю и пуговицу. По воротнику, по стойке, по планке, по борту, по пройме, по кокеткам проложена отделочная строчка шириной шва 0.1 см.

### 2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Студент/специалист	Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки	90 минут	Сделать раскладку лекал на ткани
	Модуль 2. Пошив Мужской рубашки	270 минут	Сшить мужскую рубашку
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 6 часов</b>			

### 2.3. Последовательность выполнения задания.

#### Категория участников «Студенты»/ «Специалисты»

##### Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

№ п/п	Последовательность выполнения модуля
1	Проверить соответствие спецификации деталей мужской рубашки с деталями на бумаге
2	Вырезать все лекала деталей мужской рубашки из бумаги
3	Проставить контрольные надсечки на лекалах
4	Проверить наличие нити основы на лекалах деталей мужской рубашки
5	Разложить на ткани лекала мужской рубашки учитывая нить основы
6	Закрепить булавками лекала мужской рубашки на ткани
7	Обмелить лекала мужской рубашки
8	Показать выполненную работу экспертам для оценивания

##### Модуль 2. Пошив мужской рубашки

##### Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

№ п/п	Последовательность выполнения модуля
1	Вырезать детали мужской рубашки из основной и прокладочной ткани
2	Продублировать детали воротника, манжет и планки
3	Обработать воротник
4	Обработать карман
5	Обработать манжеты
6	Обработать планку
7	Притачать кокетку к деталям спинки и переда
8	Притачиваем планку к детали переда
9	Втачать воротник
10	Втачать рукава
11	Стачать боковые швы и нижний шов рукава
12	Притачать манжеты
13	Обработать низ изделия
14	Обметать петли на спец. Машине
15	Пришить пуговицы
16	Окончательное ВТО изделия мужской рубашки
17	Повесить готовую рубашку на манекен для оценивания

#### Особые указания.

##### Что можно:

Каждый участник данной компетенции может взять с собой на площадку для выполнения конкурсного задания коробочку для хранения инструментов: ножницы портновские, портновский мел, сантиметровая лента, подушечка для игл, набор игл для

ручных работ, булавки портновские, наперсток, распарыватель, колышек, катушка белых ниток

**Что нельзя:**

Участникам запрещается брать с собой на соревновательную площадку все то, что не входит по списку в коробочку.

**2.4. 30% изменение конкурсного задания.**

Если Конкурсное задание по компетенции «Закройщик» обнаружится заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата). Внесения изменений оформляется протоколом, ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата. Протокол хранится у Главного эксперта.

**Допустимые 30% изменения:**

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
3. Изменить количество дублированных деталей.
4. Изменить способ обработки соединительных швов.
5. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
7. Изменить цветовую гамму ткани и ниток для пошива изделия.

**Не допустимые 30% изменения:**

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить вид материала для пошива изделия.

**2.5. Критерии оценки выполнения задания.**

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки	Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани.	30
2. Модуль 2. Пошив мужской рубашки	Раскроить и отшить мужскую рубашку в соответствии с эскизом и представленными лекалами	70
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

## Модуль 1. Раскладка лекал на ткани мужской рубашки

Категория участников «Студенты»

Категория участников «Специалисты»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Используя Комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани.	1.	Ткань сложена, верно, кромки совмещены	2	2	
	2.	Долевая нить проходит строго по сгибу, нет перекосов	2		2
	3.	На ткани обозначено начало раскладки	2	2	
	4.	На ткани обозначен конец раскладки	2	2	
	5.	Рамка раскладки вдоль кромки, на одинаковом расстоянии от сгиба	2	2	
	6.	Лекала не заходят друг на друга, есть зазор на ширину лезвия ножниц	2	2	
	7.	Все лекала по количеству деталей представлены в раскладке	2	2	
	8.	Долевая нить на всех деталях кроя соответствует намеченной линии на лекалах ( погрешность 2 мм)	2	2	
	9.	Лекала приколоты правильно, булавки в одном направлении	2	2	
	10	Булавок не слишком много, не слишком мало	2	2	
	11	Булавки не выходят за пределы лекал	2	2	
	12	Обмеловка лекал на ткани выполнена	2		2
	13	Толщина линии обмеловки 1 мм	2	2	
	14	Линия одинарная, не прерывистая	2	2	
	15	Рабочее место чистое, подготовлено к выкраиванию деталей, инструмент не разбросан по столу	2		2
<b>ИТОГО:</b>			<b>30</b>	<b>24</b>	<b>6</b>

**Модуль 2. «Пошив мужской рубашки»**

Категория участников «Студенты»/ «Специалисты»

<b>Задание</b>	<b>№</b>	<b>Наименование критерия</b>	<b>Максимальные баллы</b>	<b>Объективная оценка (баллы)</b>	<b>Субъективная оценка (баллы)</b>
<b>Раскроить и отшить мужскую рубашку в соответствии с эскизом и представленными лекалами</b>	1	Рубашка висит на манекене, имеет товарный вид, все швы ровные, без складок не топорщатся	2		2
	2	Ширина планки одинаковая по всей длине на правой стороне переда	1	1	
	3	Ширина планки одинаковая по всей длине на левой стороне переда	1	1	
	4	Отделочная строчка по планке ровная и равноудалена от края на правой стороне переда и соответствует конкурсному заданию	2	2	
	5	Отделочная строчка по планке ровная и равноудалена от края на левой стороне переда и соответствует конкурсному заданию	2	2	
	6	Все внутренние швы обработаны, нет открытых швов	1	1	
	7	Швы притачивания кокетки переда одинаковой длины	1	1	
	8	Отделочная строчка по кокетке переда ровная и равноудалена от шва и соответствует конкурсному заданию	2	2	
	9	Отделочная строчка по кокетке спинки ровная и равноудалена от шва и соответствует конкурсному заданию	2	2	
	10	При складывании изделия, длина по боковому шву одинаковая	1	1	
	11	При складывании , длина по нижнему шву рукава одинаковая	1	1	
	12	Отделочная строчка по пройме правого рукава ровная и равноудалена от шва и соответствует конкурсному заданию	2	2	
	13	Отделочная строчка по пройме левого рукава ровная и	2	2	

	равноудалена от шва и соответствует конкурсному заданию			
14	Манжеты на левом рукаве притачены качественно, аккуратно (нет уступов, складок)	1	1	
15	Манжеты на правом рукаве притачены качественно, аккуратно (нет уступов, складок)	1	1	
16	Ширина манжеты на правом рукаве одинакова на всем протяжении	1	1	
17	Ширина манжеты на левом рукаве одинакова на всем протяжении	1	1	
18	Отделочная строчка по манжетам ровная и равноудалена от шва	2	2	
19	Отделочная строчка по обтачке разреза рукава ровная и равноудалена от края	2	2	
20	Ширина подгибки низа изделия одинакова на всем протяжении	1	1	
21	Плавность закругления низа изделия по боковым швам симметрична	1	1	
22	Отделочная строчка по низу изделия ровная и равноудалена от края	2	2	
23	Воротник продублирован	1	1	
24	Стойка продублирована	1	1	
25	Линия обтачивания воротника ровная	1	1	
26	Концы воротника одинаковой длины	1	1	
27	При складывании совмещена середина воротника и середина спинки	1	1	
28	Плавность закругления стойки симметрична	1	1	
29	Отделочная строчка настрачивания стойки воротника по горловине аккуратная ровная (нет уступов, складок и защипов)	2	2	
30	Отделочная строчка по воротнику равноудалена от края и соответствует конкурсному заданию	2	2	
31	Ширина правого кармана вверху и внизу одинаковая	1	1	
32	Ширина левого кармана вверху и внизу одинаковая	1	1	

33	Качественная обработка углов правого кармана, четкие углы	1	1	
34	Качественная обработка углов левого кармана, четкие углы	1	1	
35	Шов притачивания кармана к детали переда ровный, без складок и морщин на правом кармане и соответствует конкурсному заданию	2	2	
36	Шов притачивания кармана к детали переда ровный, без складок и морщин на левом кармане и соответствует конкурсному заданию	2	2	
37	Карманы симметричны и равноудалены от края борта	1	1	
38	Край борта на правой детали переда ровный и без образования канта с лицевой стороны	1	1	
39	Край борта на левой детали переда ровный и без образования канта с лицевой стороны	1	1	
40	Отделочная строчка равноудалена от края борта правой детали переда и соответствует конкурсному заданию	2	2	
41	Отделочная строчка равноудалена от края борта левой детали переда и соответствует конкурсному заданию	2	2	
42	Борта, при складывании одинаковые по длине	1	1	
43	Ширина подгибки низа изделия одинаковая на всем протяжении и соответствует конкурсному заданию.	1	1	
44	Отделочная строчка по низу изделия равноудалена от края и соответствует конкурсному заданию	2	2	
45	Петли изготовлены в соответствии с техническими требованиями конкурсного задания	1	1	
46	Месторасположение пуговиц совпадает с петлями	1	1	
47	Пуговицы пришиты качественно	2		2
48	ВТО рубашки выполнено качественно ( все швы отутюжены, нет заломов)	2		2
49	Изделие без повреждений и дефектов, масляных пятен, надрезов, висячих необрезанных ниток	3		3
итого		70	61	9

### 3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

#### 3.1. Студенты, специалисты

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Специализированный раскройный стол СНАУКА TS1900SP		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности.</p> <p><u>Описание и комплектация:</u></p> <p>Каркас стола: высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм); каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама), имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником; основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6 уровней); рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2); на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы для установки максимальной площади рабочей поверхности.</p> <p>Материал каркаса: стальная профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый".</p> <p>Столешницы: 3 шт.</p> <p>Размеры столешниц:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>950x1900мм (стандартная);</li><li>600x1900мм (малая);</li><li>600x1550мм (нижняя полка).</li></ol> <p>Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм (для ассиметричного раскроя). Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2.</p> <p>Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый".</p> <p>Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80x80мм).</p>	шт.	1

			<p>Стол поставляется в разобранном виде.  <a href="https://www.elfort.ru/worldskills/cha_yka-ts-1900k.htm">https://www.elfort.ru/worldskills/cha_yka-ts-1900k.htm</a></p>		
2.	<p>Манекен портновский мужской MyDouble MEN, (мягкий портновский)</p>		<p>Манекен портновский мужской MyDouble MEN (мягкий портновский) раздвигается в 8-и плоскостях. Регулируется: объём бёдер, талии, груди, шеи и длина спины. В комплекте дополнительное приспособление, которое позволяет более точно отмерять длину изделия. Материал корпуса: пластик  Материал обивки: корпуса нейлон  Стойка металлическая: тренога  В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.  Объём груди 94-114 см  Объём талии 84-104 см  Объём бёдер 99-116 см  <a href="https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44bezhevyyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44bezhevyyi.htm</a></p>	шт.	1
3.	<p>Промышленная швейная машина JUKI DDL9000 CSMSNB AK154/S C950AN</p>		<p><b>В комплекте:</b>  -голова DDL9000CSMSNB AK154;  - блок управления SC950AN; - стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/DDL9000C (105x54 см.).  Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.  Цифровая модификация.  <b>Размер платформы:</b> 517x178 мм.  <b>Вылет рукавной платформы:</b> 303 мм.  <b>Тип смазки:</b> закрытого типа. Полусухая.  <b>Тип привода:</b> прямой.  Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины.  <b>Контрольный блок:</b> Выносной блок SC950AN (крепиться к нижней части стола).  <b>Автоподъем:</b> Встроенный в корпус машины блок автоподъема АК-154.  <b>Панель управления:</b> Встроенная панель управления.  Основные функции панели управления:  - управление положением иглы;  - управление функцией обрезки нити;  - управление скоростью шитья;</p>	шт.	1

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке);</li> <li>- управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций);</li> <li>- режим вывода счетчика нити шпульки;</li> <li>- режим вывода наличия швейной машины на предыдущем цикле;</li> <li>- режим вывода затрат времени;</li> <li>- режим вывода средней скорости выполнения стежка.</li> </ul> <p>Электронный привод вертикального и горизонтального перемещения зубчатой рейки. Активное давление прижимной лапки. Функция прижима игольной нити. Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить). Тип обрезки: двухсторонняя вращающаяся система. Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин. Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм. Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DVx1 (#9-#18). Потребляемая мощность: 520 Вт. Вес с упаковкой: 40,5 кг (с АК154). <a href="https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm">https://www.elfort.ru/worldskills/juki - ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm</a></p>		
4.	Промышленный оверлок JUKI MO-6516SDF6-40K		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- голова MO-6516S-FF6-40K;</li> <li>- серводвигатель;</li> <li>- стол для оверлока (по стандартам ЕС) CCU/MO (105x54 см.).</li> </ul> <p>Двухигольный пятиниточный оверлок. <b>Тип привода:</b> выносной серводвигатель. Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8(4,5) мм. Количество нитей: 5. Расстояние между иглами, мм: 3 Количество игл: 2. Ширина обметки, мм: 5 Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,5 Ряд зубьев: 2 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Верхний петлитель высокого хода: наличие.</p>	шт.	1

			<p>Тип продвижения: нижний транспортер (реечное продвижение).          Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 - 2,0  <a href="https://www.elfort.ru/worldskills/juki-mo-6516s-ff6-40k.htm">https://www.elfort.ru/worldskills/juki-mo-6516s-ff6-40k.htm</a></p>		
5.	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200x450мм.          Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.          Регулировка высоты: 6 позиций.          Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).          Накладки для устойчивого положения: 2 шт.          Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт.          Нагрев гладильной платформы: наличие.          Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие.          Встроенная розетка: наличие.          Мощность: 350 Вт.          Напряжение: 220 В.  <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boardsand-systems/metalnova-duettobase.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boardsand-systems/metalnova-duettobase.htm</a></p>	шт.	1
6.	Электроутюг с парогенератором Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.          В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.          Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие.          Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.          Емкость бойлера: 1,5 литра          Емкость резервуара для воды: 1,5литра          Ручка утюга: пробка.          Паровой шланг: 2,1 м.          Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.          Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.          Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.          Индикатор готовности пара: наличие.          Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.          Напряжение: 220 В.          Потребляемая мощность: 2150 Вт.          Вес: 6,8 кг.</p>	шт.	1

			<a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnov-a-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnov-a-genius-2000.htm</a>		
7.	Электронная петельная швейная машина JUKI LBH1790 ANS/MC602N		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- голова JUKI LBH-1790ANS;</li> <li>- многофункциональная панель управления;</li> <li>- блок управления MC602NN;</li> <li>- стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/LBH1790 (120x57 см.).</li> </ul> <p>Высокоскоростная петлеобметочная швейная машина челночного стежка с компьютерным управлением.  Длина петли внешняя: 6,4 – 31,8 мм.  Длина прорубки: 4 - 32 мм.  Ширина петли: 6 мм.  Подъем прижимной рамки: 14 мм.  Максимальная скорость шитья: 4000 ст/мин.  Ход игловодителя, мм: 34,6  Стандартные варианты обработки петель: 31 вариантов.  Количество вводимых вариантов: 99 вариантов.  Автоматическая смазка: наличие.  Электронное натяжение нити по каждому участку петли.  Возможность программирования новых петель.  Управление, просмотр и редактирование могут осуществляться с помощью прикладного программного обеспечения.  Высота подъема зажима регулируется; максимальная высота составляет - 13 мм. Тип иглы DPx5 (№11-№14).  <a href="https://www.elfort.ru/worldskills/juki-lbh-1790ans.htm">https://www.elfort.ru/worldskills/juki-lbh-1790ans.htm</a></p>	шт.	2/10
8.	Портновская колодка «Рукав узкий»		<p>Тип: узкий рукав.  Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.  Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой.  Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.  Длина: 610 мм.  Ширина: 110x90 мм.  Высота: 185 мм.  Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-rukavuzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-rukavuzkii.htm</a></p>	шт.	1

9.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний.</p> <p>Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.</p> <p>Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Длина: 280 мм.</p> <p>Ширина: 90 мм.</p> <p>Высота: 45 мм.</p> <p>Поставляется в сборе.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-utyuzhokdvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskiekolodki/kolodka-chayka-utyuzhokdvuhstoronnii.htm</a></p>	шт.	1
10.	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED)		<p>Назначение: для подсветки рабочей области.</p> <p>Количество светодиодов: 6.</p> <p>Штепсельная вилка.</p> <p>Возможность крепления на столе.</p> <p>Распределительная коробка на ножке.</p> <p>Регулируемая ножка светильника.</p> <p>Мощность: 4 Вт.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a></p>	шт.	2
11.	PRYM Лекало портновское		<p>Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.</p> <p>Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.</p> <p>Материал - пластик.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a></p>	шт.	1
12.	Линейка стальная пружинистая		<p>Основной разметочный шаг 1 см</p> <p>промежуточный – 5 мм</p> <p>дополнительная измерительная риска – 1 мм</p> <p>ширина 3 см</p> <p>длина, см: 100</p> <p>Материал: сталь <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a></p>	шт.	1
13.	Швейный набор SWK-12-1702		Распарыватель.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см.	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток.	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
<p><a href="https://www.elfort.ru/handicrafttools/shveinyi-nabor-swk-121702.htm">https://www.elfort.ru/handicrafttools/shveinyi-nabor-swk-121702.htm</a></p>					

14.	Стул винтовой для швейного цеха.		Характеристики Размер основания 40 х 17,5 см Размер сидения 40 х 42 см Размер крестовины 60 см Регулирование высоты 50 - 76 см Сидение и спинка твердые из дерева Производитель <a href="#">Rexel</a>	шт.	2
15.	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет: черный. Объем 10 л. Диаметр: 26 см. Высота: 27 см. Вес: 0.3 кг. <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	шт.	2

### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

#### Расходные материалы

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Штапель "бледно-голубой"		Состав: 97% вискоза, 3% эластан Плотность 110 гр/м. кв. Ширина 145 см Цвет бледно-голубой Артикул шт 196г <a href="https://spb.bazaar-tex.ru/product/shtapely_nochnaya_mgla_c9f0">https://spb.bazaar-tex.ru/product/shtapely_nochnaya_mgla_c9f0</a>	метр	3.0
2	пуговицы		Диаметр 11 мм Марка: "Gamma" Материал пластик Назначение рубашечные Тип крепления 4 прокола Цвет: в цвет ткани <a href="https://leonardohobby.ru/ishop/tree_1467257062/?filter=naznachenie:1264;colors:424;diameter:272">https://leonardohobby.ru/ishop/tree_1467257062/?filter=naznachenie:1264;colors:424;diameter:272</a>	шт	12
3	Нитки швейные 35ЛЛ		Состав 100% лавсан Длина 200 м Вес 10 г Цвет в цвет ткани <a href="https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/nitki_optom/">https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/nitki_optom/</a>	шт	8
4	Дублерин универсальный на трикотажной основе.		Состав 70% вискоза, 30% п/э Цвет белый Плотность 70 гр/м.пог. Узор без узора Ширина 90 см	Метр	0.5

			Температура фиксации 124-136 С Время фиксации 14-16 секунд Артикул КД-8-1-10782 <a href="https://star-tex.ru/tkani_dlya_odezhdy/kleevye_optom/?it_emGroup=10728000-10728000">https://star-tex.ru/tkani_dlya_odezhdy/kleevye_optom/?it_emGroup=10728000-10728000</a>		
5	Комплект лекал		Комплект лекал распечатанный на белой бумаге плотностью 80 г/м2 Формат печати 841-1314 мм	лист	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ**

1	Ножницы для обрезки ниток		Назначение ножниц: для обрезки ниток Длина лезвия, мм: 50 Длина, мм: 105 Материал: металл Тип упаковки: в блистере <a href="https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/82">https://spb-shop.firma-gamma.ru/opentree/82</a>	Шт	1
---	---------------------------	---	---	----	---

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ**

Все материалы, кроме материалов, предоставленных организаторами и ,тех что разрешено участнику привести с собой

Гаджеты :Телефон, Планшет

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)**

№ п/п	Наименование	Наименование оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
2	Ножницы портновские		Выкраивания деталей кроя	Шт	1
3	Портновский мел		Перенос линий	Шт	3
4	Сантиметровая лента		Проверка заданных параметров	Шт	1
5	Подушечка для игл		Выполнение ручных работ	Шт	1

6	Наперсток		Выполнение ручных работ По размеру	Шт	1
7	Кольшечек		Вывертывание и выправление углов	Шт	1
8	Катушка белых ниток		Выполнение ручных работ	Шт	1

### ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1/2
2	15.6" Ноутбук HP 15ra069ur черный		В рабочем состоянии, функционирует с принтером	Шт	1/10
3	Принтер МФУ HP DeskJet 2130		В рабочем состоянии , с рабочими картриджами, функционирует с ноутбуком	Шт	1/10
4	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1
5	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет черный Объем 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	Шт	1/5
6	Вешалка для одежды		Цвет каркаса: металлик Материал основания: сталь Каркас: сталь Высота: 1750 мм Глубина: 410 мм Ширина: 410 мм <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	Шт	1/5

<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА</b>					
<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Фото расходных материалов</b>	<b>Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика</b>	<b>Ед. измерения</b>	<b>Необходимое количество</b>
1	Бумага		А-4 <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	упаковка	1/10
2	Ручка		Шариковая синяя <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	Шт	2
3	Карандаш с ластиком		Пластиковый черно-графитный Твердость НВ. Заточен	Шт	1
4	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт	1
<b>ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)</b>					
<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты</b>	<b>Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика</b>	<b>Ед. измерения</b>	<b>Необходимое количество</b>
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс А - 2 А	Шт.	1
2	Аптечка первой помощи работникам ФЭСТ (приказ №169н) футляр большой (полистирол)		Аптечка ФЭСТ предназначена для оказания первой помощи работникам. Изготовлена в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 5.03.2011 г. № 169н, ТУ 9398129-10973749-2011. Упакована в футляр из полистирола размером 30×25×10 см. <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	Уп	1/10
3	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см. Количество перекладин: 1. Максимальная нагрузка: 15 кг. Вешалка напольная предназначена для размещения на ней одежды		1

4	Вешалка-плечики		Размер 44-46		15
<b>КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)</b>					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт	2
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт	5
3	Корзина для мусора		Корзина для мусора изготовлена из полипропилена Характеристики: Цвет: чёрный. Объем: 10 л. Диаметр 26 см. Высота 27 см. Вес: 0.3 кг. <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	Шт	1/5
4	Вешалка для одежды		Цвет каркаса: металлик Материал основания: сталь Каркас: сталь Высота: 1750 мм Глубина: 410 мм Ширина: 410 мм <a href="https://www.komus.ru">https://www.komus.ru</a>	Шт	1
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ</b>					
№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	<b>Оборудование, которое нуждается в подключении</b>		<b>Напряжение 220 В Частота 50 Гц</b>		
2	Прямострочная промышленная швейная машина		Электрическая розетка 220	Шт	10
3	Промышленный 3-х ниточный оверлок		Электрическая розетка 220V	Шт	10

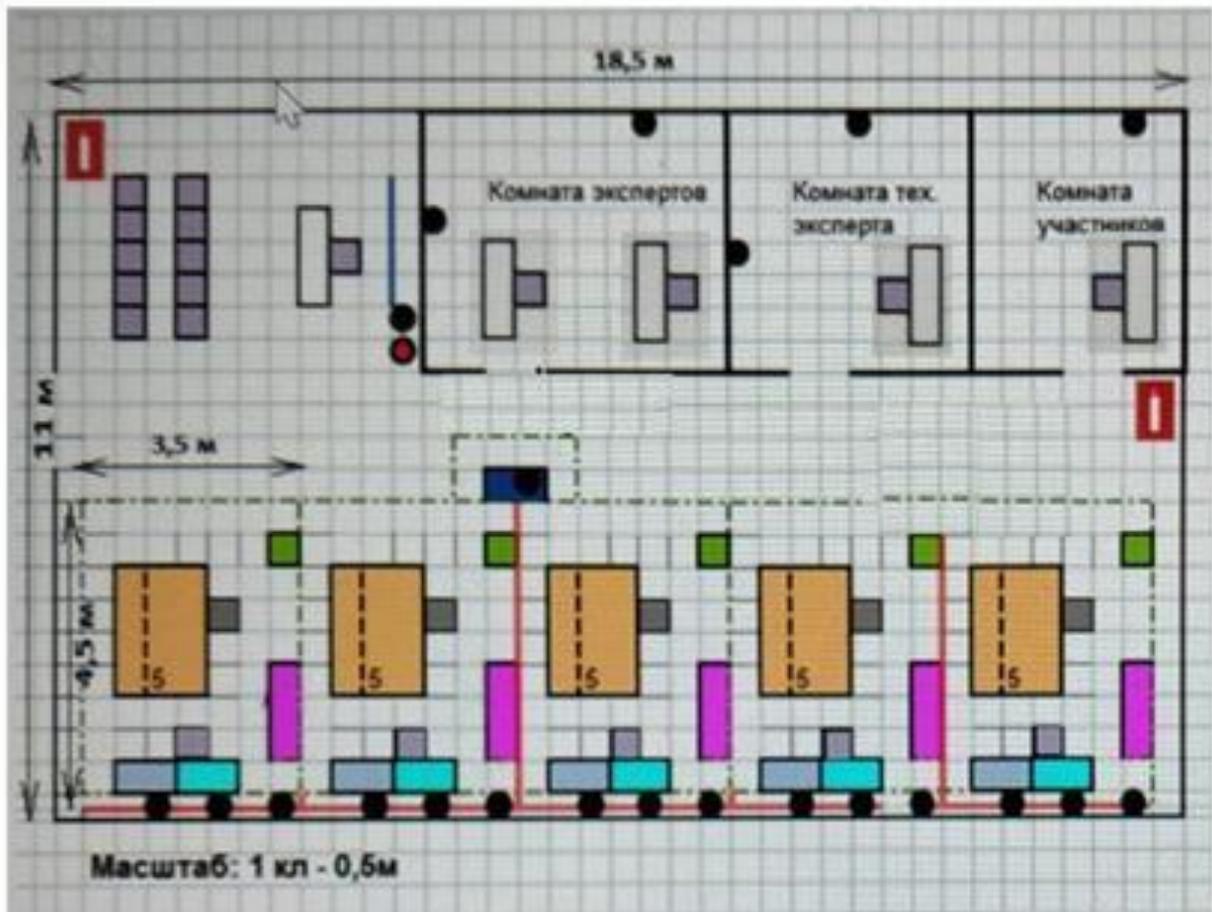
4	Многофункциональная гладильная система		Электрическая розетка 220V	Шт	10
5	Промышленная петельная швейная машина		Электрическая розетка 220V	Шт	2
6	Энергосберегающий светильник для всех типов машин на магните.		Электрическая розетка 220V	Шт	20
7	Сетевые удлинитель для подключения ноутбука и принтера		С фильтром 4 розетки	Шт	1
8	Кулер для воды		Напольный без охлаждения воды	Шт.	1
9	Вода для кулера		19 литров	Шт	1
10	Стаканчики для воды		Стакан одноразовый пластиковый белый 200 мл 50 штук в упаковке	упаковка	1

#### 4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.**
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 участника следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ;	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м;	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 участника следует принимать более 3 м <sup>2</sup>	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м;	Увеличители, лупы

<p><b>Рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской)</b></p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8х1,8 м. Площадь зоны на 1 участника -более 3 м<sup>2</sup></p>	<p>Для инвалидов на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между столами должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов, <b>необходимо предусмотреть</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Специальные приспособления для управления и обслуживания промышленных швейных машин (или замену на бытовые швейные машины).</li> <li>2. Установку трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног.</li> </ol>
<p><b>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</b></p>	<p>Площадь зоны на одного участника с нарушением интеллекта следует принимать не менее 2,5 м<sup>2</sup></p>	<p>Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м</p>	<p>Не требуется</p>
<p><b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</b></p>	<p>Площадь зоны на одного участника следует принимать не менее 2,5 м<sup>2</sup></p>	<p>Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м</p>	<p>Не требуется</p>

## 5. Схема застройки соревновательной площадки для всех категорий



### Условные обозначения

Условные обозначения:	
	Граница рабочей зоны участников
	Короб для электропроводки
	Швейная машина
	Оверлок
	Петельная машина
	Гладильная система
	Стоп
	Манекен
	Раскройный стол (регулируемый по высоте)
	Стул
	Аптечка
	Огнетушитель

## **6. Требования охраны труда и техники безопасности**

### **Перед началом работы закройщик должен:**

1. Застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать или надеть головной убор;
2. Проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
3. Проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
4. Все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
5. Проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
6. Осмотреть стул и проверить его устойчивость

### **Техника безопасности при работе с тканью:**

1. Хранить иголки и булавки в определенном месте (подушечке, специальной коробке и пр.), не оставлять их на рабочем месте.
2. Не пользоваться при работе ржавыми иглами и булавками, ни в коем случае не брать иголки и булавки в рот.
3. Лекала к ткани прикреплять острыми концами булавок в направлении от себя.

### **Техника безопасности при работе с ножницами:**

1. Во время работы не оставляйте лезвия ножниц открытыми;
2. Не держите ножницы острыми частями вверх, а также не используйте их при ослабленном центральном креплении;
3. При работе внимательно следите за направлением резки. Не режьте на ходу;
4. Во время работы удерживайте материал левой рукой так, чтобы пальцы были в стороне от лезвия.

### **Перед началом работы на промышленных швейных машинах необходимо:**

1. Визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
2. Визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
3. При отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
4. Перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
5. Убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
6. Убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

**Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:**

1. Визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
2. Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

**Требования по охране труда при выполнении ручных работ**

1. Работу выполнять согласно технологическому процессу;
2. При работе с иглой пользоваться наперстком;
3. Обрезку нитей производить ножницами;
4. В течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
5. Работать при достаточности освещения на рабочем месте;
6. Не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
7. Прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

**Участнику не допускается:**

1. Отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
2. Класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
3. Оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
4. Производить обрыв нити лезвием, зубами.

**При работе на промышленных швейных машинах необходимо:**

1. Пускать машину плавным нажатием на педаль;
2. Подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
3. Прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
4. Заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
5. При замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

6. Постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

**Участник должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:**

1. Заправке нитки в иглоку или замене шпульки;
2. Замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
3. Ремонте или наладке;
4. Если уходит (даже на короткое время) с рабочего места;

**При работе на промышленных швейных машинах не допускается:**

1. Наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
2. Тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
3. Касаться иглы на ходу машины;
4. Бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
5. Открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
6. Класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
7. Использовать затупленную или искривленную иглу.

**При работе на электропаровых утюгах закройщик обязан:**

1. Работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
2. При перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
3. Отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
4. Следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

**При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:**

1. Выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
2. Охлаждать утюг водой;
3. Ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
4. Касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

**Требования по охране труда по окончании работы**

1. Отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
2. Вычистить машину;
3. Убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
4. При отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.
5. Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

6. Отключить рабочее освещение;
7. Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.
8. Снять рабочую одежду, специальную обувь убрать их в установленные места хранения.
9. Вымыть руки водой с моющим средством

#### **Требования по охране труда в аварийных ситуациях**

1. Остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
2. Сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
3. Принять меры по устранению причин аварийной ситуации.
4. При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.
5. Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

#### **В случае возникновения пожара или загорания необходимо:**

1. Прекратить работу;
2. Обесточить электроприборы;
3. Сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;
4. В случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

#### **При несчастном случае необходимо:**

1. Принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
2. Обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
3. Сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.
4. В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу,
5. Отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или
6. Другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.